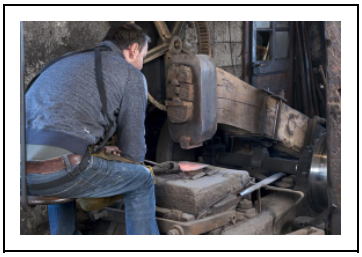
MACHINE À MARTELER (MARTINET)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu



Situé dans : Ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin
Emplacement : Forge à chaud

Dossier IM25005403 réalisé en 2017

Auteur(s) : Laurent Poupard

Historique

Selon la tradition familiale, le martinet pourrait dater de 1863, date de création de la taillanderie par Louis Vuillemin. C'est un martinet de platineur, destiné à la fabrication des outils taillants, faux notamment. Son manche en frêne a été remplacé pour la dernière fois en 1983 (date portée), par le propriétaire de la taillanderie, Claude Vuillemin, et le dernier forgeron en activité, Alexandre Beaugeois (qui a pris sa retraite l'année suivante). Des frênes avaient été plantés à la fin du 19e siècle ou au début du 20e dans ce but au long du ruisseau (ce qui permettait de les arquer lors de leur croissance).

Période(s) principale(s) : 3e quart 19e siècle (?)

Auteur(s) de l'oeuvre :
auteur inconnu (ingénieur militaire, attribution par travaux historiques)

Description

Le martinet est de type latéral : la came qui soulève son manche est placée entre son axe de pivotement et sa tête. Le manche est une poutre en frêne, légèrement arquée, de 28 x 17 cm de section. Renforcé par des frettes et des plaques de fer, il est muni aux deux tiers de sa longueur d'un axe métallique horizontal fixé à l'aide de fortes joues boulonnées et tournant dans deux paliers. Sa tête traverse le marteau en acier que des coins empêchent de bouger. Il est soulevé par un système métallique associant sur un même arbre une came centrale unique à un volant d'inertie à gauche et deux poulies à droite. Un levier de ce côté permet d'actionner le martinet en faisant passer la courroie en cuir de la poulie folle à la poulie motrice (l'énergie est fournie, via la transmission au plafond, par un moteur électrique de 4 ch). L'enclume est fixée dans une grosse chabotte en fonte. L'ouvrier est assis à la tête du martinet sur un siège suspendu au plafond par une chaîne.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie métallurgique et de transformation des métaux
Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit brut, produit semi-fini
Matériaux : fonte de fer; acier; frêne
Dimensions :
Dimensions hors tout (en cm) : h = 120, l = 295 (360 avec le siège), la = 133.

Inscriptions :
Date gravée sur la manche : 1983.
date, sur l'oeuvre, gravé

Sources documentaires

Témoignages oraux

- **Vuillemin, Benoît (témoignage oral)**
  Vuillemin, Benoît. Exploitant la ferronnerie d'art. Grand'Combe-Châteleu.

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d’étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à marteler

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Forge : intérieur de l'atelier de travail à chaud (martinets et mouton).
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501564NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Vue d'ensemble, depuis l'extrémité du manche.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l’illustration : 20172501566NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Came en appui contre la plaque de renfort du manche.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501570NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Tête du martinet et poste de travail.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501565NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Enclume sur sa chabotte et marteau.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501567NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Enclume et marteau.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501569NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Martinet de l'atelier de taillanderie Vuillemin, à Grand'Combe-Châteleu.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501568NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine