LIGNE DE FABRICATION DES OUTILS NON FORGÉS

Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône
Corravillers
Champs Fauvey

Situé dans : Usine de transformation des métaux dite forge Clément, actuellement centrale hydroélectrique

Dossier IM70001017 réalisé en 2005

Auteur(s) : Raphaël Favereaux



Historique

Les machines de cette ligne de production datant de la première moitié du 20e siècle, on peut estimer que ces ateliers ont été mis en place à partir de 1925.

Période(s) principale(s) : 20e siècle

Description

La ligne de production comprend des machines d'estampage et de découpage permettant la fabrication d'outils non forgés (pelles à douille et à bride, louchets, bêches, rabots d'écurie et de cantonnier, etc.) Elles sont disposées dans deux ateliers distincts, situés au nord de l'usine. L'atelier dit des presses regroupe principalement des machines de découpage, alors que l'atelier dit des balanciers - ainsi appelé parce qu'il renferme des presses à friction (ou balancier) - abrite des presses d'estampage et de découpage. Chaque type d'outils fabriqué (la société a compté plusieurs centaines de référence dans son catalogue) avait sa ligne de fabrication propre, où s'intercalaient, le cas échéant, un passage dans l'atelier de soudure et/ou l'atelier de polissage. Ainsi, la fabrication du louchet (bêche droite à fer long et étroit) nécessitait, après la découpe de la tôle, un premier passage à l'estampage, puis dans l'atelier de soudure, puis dans celui de polissage (avec décalaminage) et enfin un second passage dans une presse à estamper. L'atelier de polissage, situé au point de contact entre les 2 lignes de fabrication, abritait une dizaine de machines : 2 bols vibrants (Tribo-Finition), un polissoir à bande, une meule"couteau" (meulage des soudures) et des meules à rogner. A l'exception d'une de ces meules, transférée dans la forge du Haut (IM70001016), toutes ces machines ont été déménagées aux forges de Magne (Douzy, 08) à la fin de l'année 2004. L'atelier des balanciers renfermait également une cisaille guillotine Bombled, une presse à décolleter Bliss et une soudeuse par points.

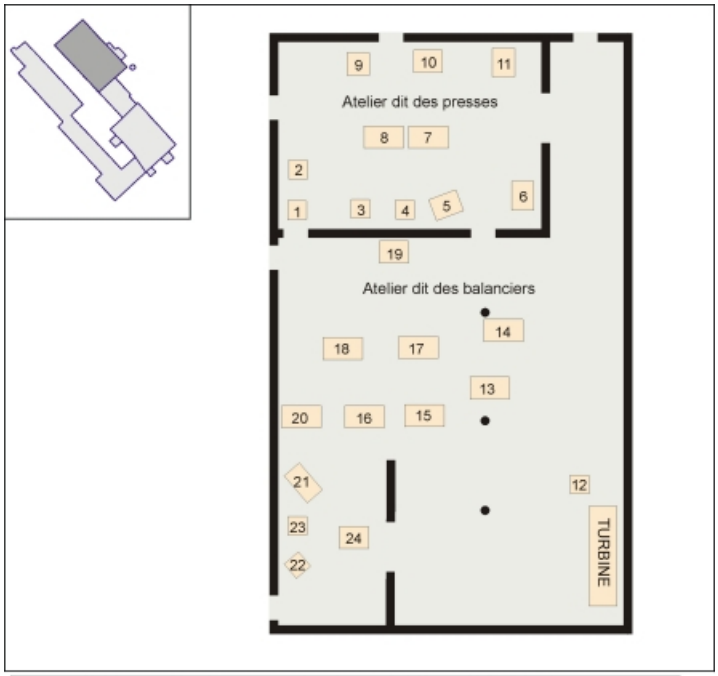
Informations complémentaires

- **Voir le dossier numérisé :** https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM70001017/index.htm

Thématiques : patrimoine industriel de la Haute-Saône

Aire d’étude et canton : Haute-Saône

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



n° 1 : machine à découper par poinçon n°1 (IM70001018)
n° 2 : machine à estampiller (IM70001019)
n° 3 : machine à découper par poinçon n°2 (IM70001020)
n° 4 : machine à découper par poinçon n°3 (IM70001021)
n° 5 : machine à découper par poinçon n°4 (IM70001022)
n° 6 : machine à découper par poinçon n°5 (IM70001023)
n° 7-8 : ensemble de 2 machines à découper par cisaille (IM70001020/4)
n° 9 : machine à découper par poinçon n°6 (IM70001025)
n° 10 : machine à estamper (IM70001026)
n° 11 : machine à découper par cisaille n°3 (IM70001027)
n° 12 : machine à découper par molette (IM70001028)
n° 13-18, 20 : ensemble de 7 machines à estamper (IM70001029)
n° 19 : machine à découper par cisaille n°1 (IM70001030)
n° 21 : machine à découper par cisaille n°2 (IM70001031)
n° 22-23 : ensemble de 2 machines à découper (IM70001032)
n° 24 : machine à découper par poinçon n°7 (IM70001033))

Plan de localisation des machines de la ligne de fabrication des outils non forgés.
70, Corravillers R.D. 6, lieudit : Champs Fauvey

N° de l'illustration : 20057000173NUDA
Date : 2005
Auteur : André Céréza
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine