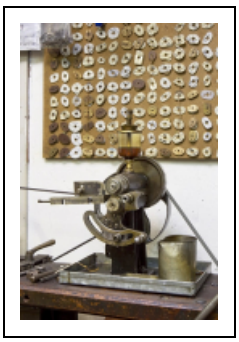
MACHINE À LAMINER (LAMINOIR À FIL)

Bourgogne-Franche-Comté, Jura
Morez
66 rue de la République

Situé dans : Usine de lunetterie Gouverneur-Audigier

Dossier IM39002364 réalisé en 2010 revu en 2011

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Ce laminoir à fil, sans indication de fabricant, date vraisemblablement du quatrième quart du 19e siècle. Il a été équipé dans la première moitié du 20e siècle d'un moteur électrique individuel de la société lyonnaise Patay (actuellement Patay S.A., 89 rue Audibert-Lavirotte dans le 8e arrondissement, filiale de Leroy-Somer employant 110 personnes en 2005), ce dernier rebobiné dans le troisième quart du siècle par la société Reynaud (A.R.E.M.A.), de Genay (Rhône).

Période(s) principale(s) : 4e quart 19e siècle

Description

Le laminoir est utilisé à froid et en deux passes : pour aplatir le fil de bronze à la première, pour faire le drageoir (rainure dans laquelle s'emboîte le verre) et mettre en forme l'extérieur (avec décor le cas échéant) à la seconde. La partie travaillante des deux cylindres en acier, dont l'écartement est réglé par une manette graduée, est large de 3 cm et comporte trois rainures. Surmontés par un graisseur en verre et laiton, ils sont tenus par un support en fonte portant à l'arrière les engrenages et le volant. Celui-ci est mis en mouvement par un moteur électrique fixé sous le plateau et une courroie plastique, une deuxième courroie actionnant la bobine placée à l'extrémité gauche de l'établi. Ce dernier associe deux supports en fonte, chacun formé de deux pieds incurvés, à un plateau en bois feuillu épais de 6 cm. Lors de la première passe, le rouleau de fil est déposé sur une grosse bobine conique verticale en tôle galvanisée, placée sur un tabouret en bois résineux à quatre pieds. Cette bobine peut tourner sur son axe et une lame en acier faisant ressort frotte contre sa base pour régulariser son mouvement. Pour la deuxième passe, une bobine à noyau en bois et flasques en fer contenant le fil aplati peut être fixée verticalement à l'extrémité droite du plateau.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie de mécanique de précision
Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en fil, produit semi-fini

État de conservation :
en service

Informations complémentaires

- **Voir le dossier numérisé :** https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM39002364/index.htm

Aire d'étude et canton : Morez

Dénomination : machine à laminer

Parties constituantes non étudiées : moteur électrique alternatif

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.
39, Morez, 66 rue de la République

N° de l'illustration : 20103900268NUC2A
Date : 2010
Auteur : Yves Sancey
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Les cylindres.

N° de l'illustration : 20103900269NUC2A
Date : 2010
Auteur : Yves Sancey
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Les cylindres, vus de trois quarts gauche.
39, Morez, 66 rue de la République

N° de l'illustration : 20103900270NUC2A
Date : 2010
Auteur : Yves Sancey
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Première passe de laminage.
39, Morez, 66 rue de la République

N° de l'illustration : 20103900318NUC2A
Date : 2010
Auteur : Yves Sancey
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine