OUTILS SPÉCIFIQUE AUX MÉTIERS DE L'HORLOGERIE (CLEF POUR FONDS ET VERRES DE MONTRE)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Les Fins
25 rue des Prés Mouchets

Situé dans : Usine de petite métallurgie (usine d'outillage à main pour l'horlogerie) Lerrac Outillage

Dossier IM25005480 réalisé en 2018

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Destiné à poser ou enlever les fonds de boîte de montre-bracelet vissés et les glaces de montre, cet outil a été fabriqué dans le 3e quart du 20e siècle par la Manufacture d'Outillage d'Horlogerie (MOH) Lerrac, fondée en 1950 par Georges Carrel (1920-1974). Au décès de Carrel, son affaire a été reprise par sa veuve et sa fille, puis par le fils de cette dernière qui l'a transformée en Sarl Lerrac Outillage en 1990 et l'a transférée en 1999 de Villers-le-Lac (5 route du Port, à Chaillexon) aux Fins (25 rue des Prés Mouchets).

Période(s) principale(s) : 3e quart 20e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :
Manufacture d'Outillage d'Horlogerie Lerrac (fabricant, attribution par source)

Origines et lieux d'exécution :
lieu d'exécution : usine de la Manufacture d'Outillage d'Horlogerie Lerrac, Villers-le-Lac – **« lieudit » :** Chaillexon
« Adresse » : 5 route du Port

Description

Conservé dans son coffret d'origine en bois, l'outil se compose d'une clef, en alliage spécial (zamak) et acier (pour son levier), et de tasseaux, également en zamak. Le fond d'une boîte de montre-bracelet vissé sur la carrure est muni d'encoches permettant de l'entraîner, à l'aide de picots, lors du vissage ou du dévissage. Le corps de la clef présente une empreinte hexagonale sur laquelle s'emboîte le tasseau correspondant au fond : les tasseaux, à 4 ou 6 picots, sont donc de diamètre variable pour une épaisseur d'environ 3 mm. Un deuxième corps équipé d'une ventouse en caoutchouc sert à la pose et la dépose de la glace (verre).

Eléments descriptifs

Structures : à énergie humaine
Matériaux : alliage spécial; acier; caoutchouc artificiel
Dimensions :

Dimensions totales (en cm) : l = 14,5, h = 2,7, d = 4. Corps muni de sa ventouse en caoutchouc : d = 4, h = 2,5. Tasseau : h = 0,3. Boîte : l = 21,5, la = 11,5, h = 4,7.

Inscriptions :
Inscription gravée sous le corps : MADE IN FRANCE / MODELE DEPOSE.
inscription, sur l'oeuvre, gravé

Sources documentaires

Témoignages oraux

- **Carrel, Josiane (témoignage oral)**
  Carrel, Josiane. Ancienne gérante de la Manufacture d'Outillage d'Horlogerie Lerrac, aux Fins.

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d'étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : outil spécifique aux métiers de l'horlogerie

Parties constituantes non étudiées : boîte

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble, dans son coffret.
25, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

N° de l'illustration : 20182501602NUC4A
Date : 2018
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Marque du fabricant, collée sur la boîte.
25, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

N° de l'illustration : 20182501603NUC4A
Date : 2018
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine