MACHINE À PERCER (PERCEUSE À COLONNE DML 14)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu

Situé dans : Ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin
Emplacement : Forge à chaud

Dossier IM25005411 réalisé en 2017

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Cette perceuse de marque DML a certainement été fabriquée dans le dernier quart du 19e siècle ou le premier quart du 20e siècle par les établissements A. Vautier et Cie. La marque DML a été créée par la société Dandoy-Maillard, Lucq et Cie, réputée fondée en 1816 par Léandre Maillard et René Dandoy. Cette dernière, qui employait en 1843 plus de 500 personnes à Maubeuge, Ferrière-la-Grande et Rousies (Nord), a été transformée le 22 novembre 1852 en société en nom collectif. Reprise en 1869 par Antoine Vautier, elle est devenue A. Vautier et Cie puis avant 1930 Sculfort-Fockedey-Vautier (anciens Ets Sculfort, Fockedey, Dandoy-Maillard, Lucq et Cie réunis), exploitant les marques DML et SM (voir le dossier IA59001556).

Période(s) principale(s) : limite 19e siècle 20e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :
A. Vautier et Cie (constructeur)

Origines et lieux d'exécution :
lieu d'exécution : usine A. Vautier et Cie, Nord

Description

La perceuse, au bâti en fonte, est formée d'une colonne portée par un socle à quatre pieds, sur laquelle sont fixés les supports de pièce (sur un bras horizontal rotatif) et la partie travaillante. Cette dernière était animée par une transmission par courroie, dont subsiste sur la machine la poulie en bois. Elle est composée de roues dentées et pignons, avec un système de descente automatique par cliquet.

Eléments descriptifs

Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit brut, produit semi-fini
Matériaux : fonte de fer; acier; bois feuillu indigène
Dimensions :
Dimensions hors tout (en cm) : h = 212, la = 55, pr = 135.

Inscriptions :
Inscription (plaque rivée sur le côté gauche) : 14 / DML.
inscription concernant le fabricant, sur partie rapportée, fondu, en relief; inscription technique, sur partie rapportée, fondu, en relief

Sources documentaires

Documents multimédias

- **Retracer l'histoire d'un tour Vautier, 4 janvier 2017.**
  Retracer l'histoire d'un tour Vautier. - 4 janvier 2017. Discussion sur le site Usinages : https://www.usinages.com/threads/retracer-lhistoire-dun-tour-vautier.96817/ (consultation : 29 novembre 2017).

Bibliographie

- **Une grève chez Dandoy-Maillard et Cie, décembre 2015.**
  Une grève chez Dandoy-Maillard et Cie. Racines et Patrimoine en Avesnois, n° 21, décembre 2015, p. 19. Document accessible en ligne : http://alain.delfosse.free.fr/bulletin/rp21.pdf (consultation : 29 novembre 2017).
- **Dumont Pierre-François. Maitre des forges, juin 2015.**
  Dumont Pierre-François. Maitre des forges. Racines et Patrimoine en Avesnois, n° 19, juin 2015, p. 13-15 : ill. Document accessible en ligne : http://alain.delfosse.free.fr/bulletin/rp19.pdf (consultation : 29 novembre 2017).

Témoignages oraux

- **Vuillemin, Benoît (témoignage oral)**
  Vuillemin, Benoît. Exploitant la ferronnerie d'art. Grand'Combe-Châteleu.

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d’étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à percer

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501586NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine