MACHINE À FORGER LIBRE (PRESSE À BALANCIER GROSPERRIN)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu



Situé dans : Ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin
Emplacement : Forge à chaud

Dossier IM25005409 réalisé en 2017
Auteur(s) : Laurent Poupard

Historique

Datant certainement du premier quart du 20e siècle, la presse a été fabriquée par ou pour les Ets Grosperrin Frères, de Besançon. Cette entreprise vendait des articles de quincaillerie, ménage, chauffage et éclairage, des métaux, des machines et de l'outillage pour serruriers, forgerons, mécaniciens, menuisiers, des machines et outils agricoles, etc. Elle a été remplacée par la société Jules Grosperrin (SA puis Sarl en 1931) puis par les Ets Grosperrin et Cie (97 bis rue de Belfort) devenus Sodem (Société pour le Découpage, l'Estampage et la Mécanique de Précision) en 1950 et transférés au 31 avenue Clémenceau.

Période(s) principale(s) : 1er quart 20e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :
Grosperrin Frères (constructeur)

Origines et lieux d'exécution :
lieu d'exécution : Besançon

Description

Réalisée en fonte et en acier, la presse est posée sur un établi fabriqué sur place à l'aide de profilés en fer. Elle se compose d'un fort bâti en fonte en forme de U : le socle se poursuit à droite par un col de cygne et à gauche par un montant vertical sur lequel pivote un bras horizontal. La grande vis en acier, qui supporte le balancier muni de ses deux boules en fonte, tourne dans la tête du col de cygne. En descendant, elle appuie sur l'extrémité du bras horizontal et peut ainsi comprimer toute pièce placée entre lui et le socle.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie métallurgique et de transformation des métaux
Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit brut, produit semi-fini
Matériaux : fonte de fer; acier
Dimensions :
Dimensions hors tout (en cm) : h = 80 (146 avec l'établi), la = 85, pr = 24. Etabli : h = 67, la = 96, pr = 24 (70 en comptant l'assise horizontale des pieds à roulettes).

Inscriptions :
Inscriptions (sur une plaque rivée sur la face avant de la machine) : Grosperrin Frères / Besançon (Doubs). Inscription (fondue en relief sur la même face) : Breveté / SGDG.
inscription concernant le fabricant, sur partie rapportée, fondu, en relief; inscription concernant le lieu d'exécution, sur partie rapportée, fondu, en relief; inscription technique, sur l'oeuvre, fondu, en relief

Sources documentaires

Témoignages oraux

- **Vuillemin, Benoît (témoignage oral)**
  Vuillemin, Benoît. Exploitant la ferronnerie d'art. Grand'Combe-Châteleu.

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d'étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à forger libre

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501579NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Plaque du constructeur (Grosperrin Frères).
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501580NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine