MACHINE À FORGER LIBRE (MARTEAU-PILON PNEUMATIQUE GLASER)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu

Situé dans : Ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin
Emplacement : Forge à chaud

Dossier IM25005407 réalisé en 2017

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Ce marteau-pilon pneumatique type GSH 41 a été fabriqué en 2005 par la société Glaser, établie à Gross-Umstadt en Allemagne (Hesse). Cette entreprise a été fondée en 1965 par Gehrard Glaser à Kleestadt, village voisin de Gros-Umstadt qu'elle a gagné en 1971 (elle a été transférée à Bamberg en 2010). Elle vendait des portes, fenêtres et grilles puis s'est orientée au cours de la décennie 1970 vers la ferronnerie et la fabrication des machines de forge. Le marteau-pilon a été acheté en 2005 par Benoît Vuillemin pour son atelier de ferronnerie d'art.

Période(s) principale(s) : 1er quart 21e siècle
Dates : 2005 (porte la date)

Auteur(s) de l'oeuvre :
Glaser GmbH & Co (constructeur)

Origines et lieux d'exécution :
lieu d'exécution : usine Glaser GmbH & Co, Gros-UmstadtAllemagne

Description

Le marteau-pilon est réalisé en fer, acier, fonte aciérée (chabotte) et alliage. C'est un marteau pneumatique : un moteur électrique de 4 kW (5,5 ch), fixé sur le côté gauche, entraîne à l'aide de courroies trapézoïdales un volant qui, via une bielle, actionne le piston compressant l'air utilisé pour animer la tête. La force de frappe est d'environ 40 kg ; la vitesse varie jusqu'à 220 coups à la minute. Le fonctionnement est commandé au pied à l'aide d'une barre (faisant office de pédale) placée à l'avant du socle.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie métallurgique et de transformation des métaux
Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit brut, produit semi-fini
Matériaux : fonte de fer; acier; fer; alliage spécial (?)
Dimensions :
Dimensions hors tout (en cm) : h = 135 (168 avec le socle), la = 84, pr = 135. Poids approximatif (en kg) : marteau-pilon = 850, chabotte = 250.

Inscriptions :
Logotype (trappe circulaire sur le côté gauche) : lettre G et nom Glaser. Plaque signalétique (rivée) : G Glaser CE / D-64823 Gross-Umstadt / Type GSH41 Fabr-Nr 311/05 / 400 V 3-50/60 Hz 16 A Made in Germany.
logotype, sur l'oeuvre, fondu, en relief; plaque signalétique, sur partie rapportée

Sources documentaires

Documents figurés

- **[Coupe et élévation du marteau-pilon pneumatique GSH41], 2007.**
  [Coupe et élévation du marteau-pilon pneumatique GSH41], dessin imprimé, s.n., s.d. [2007]. Extrait d'un catalogue : Kunstschmiede-Maschinen Rohrbearbeitungs-Maschinen von Glaser für Schlosser. - Gros-Umstadt : Glaser, s.d. [2007], p. 100-101. Document accessible en ligne : http://glaser-metall.de/downloads/Glaser-Maschinen-2007.pdf (consultation : 29 novembre 2017).

Témoignages oraux

- **Vuillemin, Benoît (témoignage oral)**
  Vuillemin, Benoît. Exploitant la ferronnerie d'art. Grand'Combe-Châteleu.

Informations complémentaires

- **Glaser :** https://httpwww.glaser.de/

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d'étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à forger libre

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble, de trois quarts.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501587NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble avec forgeron.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501588NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Forgeage d'une barre.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501589NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine