MACHINE À PERCER LES AXES ET LES GOUPILLES DES OUTILS À CENTRER

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Les Gras

Dossier IM25005386 réalisé en 2016 revu en 2017

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Cette machine est destinée à percer les axes et les goupilles des outils à centrer. De facture artisanale, elle a peut-être été fabriquée dans la première moitié du 20e siècle par et pour l'atelier de Georges Droz-Vincent, à Saint-Vit.

Période(s) principale(s) : 1ère moitié 20e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :
Georges Droz-Vincent (fabricant, attribution par tradition orale)

Origines et lieux d'exécution :
lieu d'exécution : Saint-Vit

Description

Fixé à l'établi par un étau parallèle massif, la machine est réalisée principalement en acier. Elle est composée sur la base d'un tour à perche supportant deux modules : le porte-pièce à gauche, la partie motrice avec l'outil à droite. Cette dernière est formée de deux chariots montés à l'équerre. Celui horizontal porte une lunette double en acier avec, de droite à gauche, pointe, poulie à deux gorges en bois dur, arbre moteur puis mèche destinée au perçage ; la lunette double est mobile (pour rapprocher la mèche de la pièce à percer) grâce à une manette, un déplacement fin étant possible via une vis actionnée par une manivelle en laiton. Le chariot vertical permet, à l'aide du même système à vis et manivelle (en acier), d'élever ou baisser le module porte-pièce. Ce dernier (associant laiton et acier) comprend, sur une perche, un support d'outil manuel (à gauche) et le support de pièce proprement dit (à droite). La pièce à percer est fixée entre une tige rectangulaire en laiton (solidaire d'une table dans le même matériau) et une pointe en acier, approchée ou écartée à l'aide d'un volant (également en laiton) faisant bouger un chariot en acier. Ce chariot est fixé sur une table circulaire qui pivote à l'aide d'une vis sans fin et d'une crémaillère, afin de régler l'angle de présentation de la pièce. Une poignée en bois permet de faire passer la courroie d'une poulie motrice à une poulie folle sur le système de transmission au plafond.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie de mécanique de précision
Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit semi-fini
Matériaux : acier; laiton; bois feuillu indigène
Dimensions :
Dimensions totales (en cm) : l = 28, la = 22, h = 18.

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d'étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à percer

Parties constituantes non étudiées : établi, outil servant à serrer ou maintenir

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



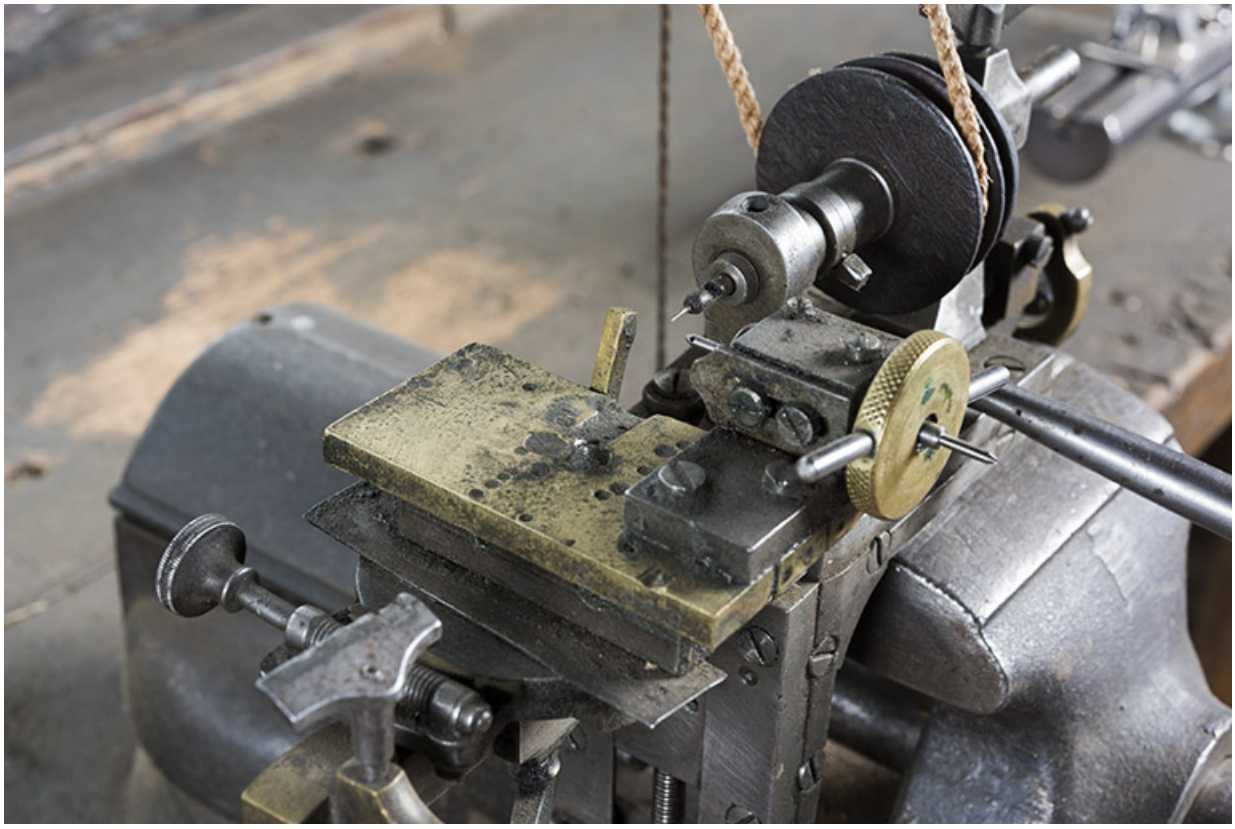
Vue d'ensemble, de trois quarts droite.
25, Les Gras

N° de l'illustration : 20172500126NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Face avant.
25, Les Gras

N° de l'illustration : 20172500125NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue rapprochée.
25, Les Gras

N° de l'illustration : 20172500127NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine