

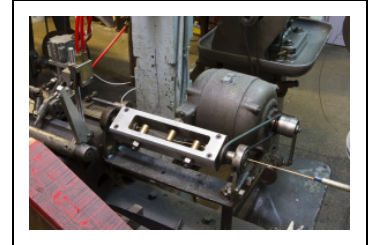
## MACHINE À DÉGAUCHIR, DÉCOUPER ET RECUIRE

Bourgogne-Franche-Comté, Jura  
Morez  
66 rue de la République

Situé dans : Usine de lunetterie Gouverneur-Audigier

Dossier IM39002357 réalisé en 2010 revu en 2011

Auteur(s) : Laurent Poupard



### Historique

La machine a été fabriquée dans la première moitié du 20e siècle par les mécaniciens de l'usine qui, pour des raisons de sécurité, l'ont modernisée dans les années 1980 avec l'installation d'un système de commande pneumatique. Elle est équipée de deux moteurs, des sociétés bisontine GPG Précision - établissements Georges Gros Lambert, spécialisés dans la construction mécanique et la fabrication de machines et d'outillage de précision, et employant près de 160 personnes dans les années 1930 (rue de Vesoul à Besançon) - et lyonnaise Patay - actuellement Patay S.A. (89 rue Audibert-Lavirotte, dans le 8e arrondissement), filiale de Leroy-Somer employant 110 personnes en 2005.

**Période(s) principale(s) :** 1ère moitié 20e siècle

### Description

La machine sert à redresser le fil de bronze qui sera utilisé pour faire les branches de lunettes et le coupe à longueur. Elle permet aussi, lorsqu'un chalumeau est fixé après la cisaille, de recuire les pièces. Le rouleau de fil est déposé sur une grosse bobine conique verticale en tôle galvanisée, placée sur un tabouret en bois à quatre pieds. Le fil passe au travers d'une pièce allongée (la "toupie"), animée d'un mouvement de rotation autour de son axe longitudinal, dans laquelle trois plots disposés en quinconce l'obligent à suivre un tracé en V. Une cisaille le sectionne en bout de machine alors qu'un chalumeau en recuit une extrémité. Un mécanisme enregistre le nombre de pièces réalisées. Un premier moteur électrique (Précision) fait tourner la "toupie", un second (Patay) entraîne le fil. La machine est fixée sur un établi en bois de feuillu, à quatre pieds obliques et plateau épais de 5 cm. Son bâti est en fonte, les autres pièces sont en acier et la "toupie" en aluminium. Résultant d'une modernisation, les commandes sont à air comprimé.

### Éléments descriptifs

**Catégories :** industrie de mécanique de précision

**Structures :** fonctions combinées

**État de conservation :**

en service, manque

### Informations complémentaires

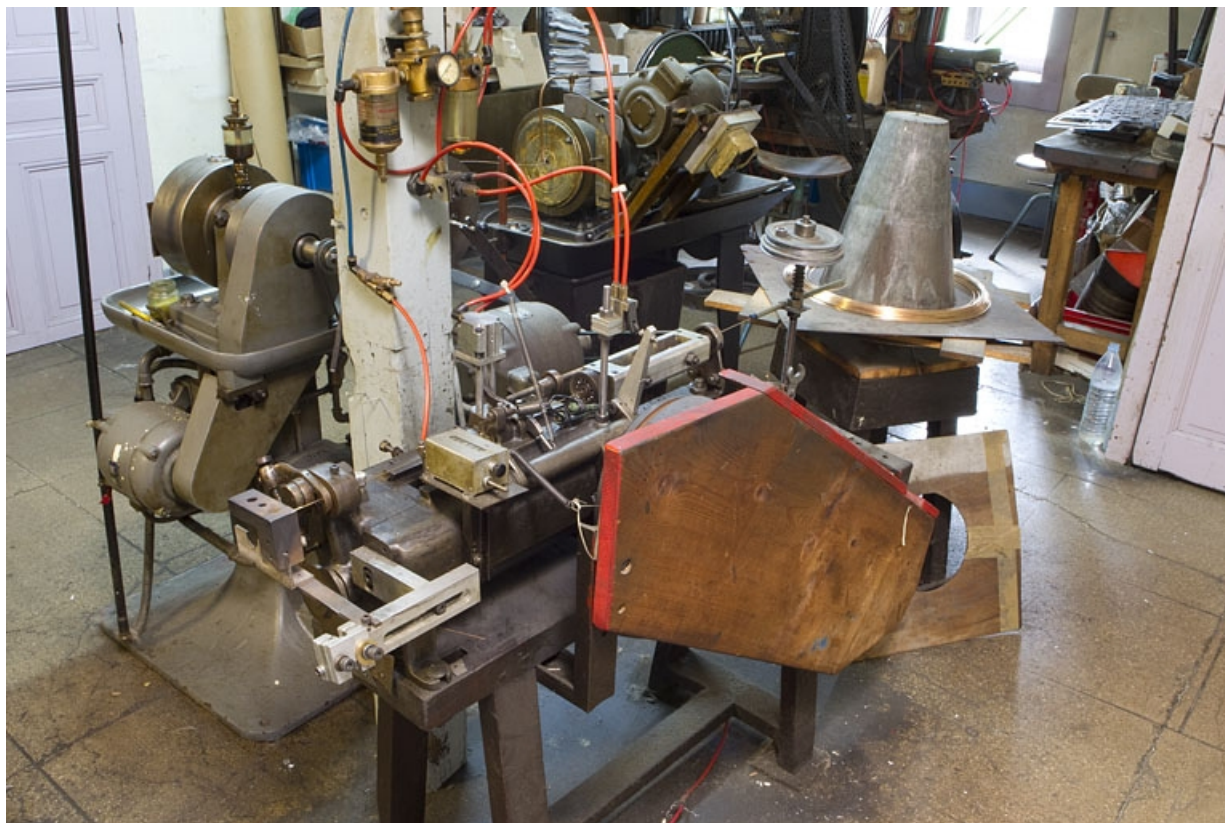
- **Voir le dossier numérisé :** <https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM39002357/index.htm>

**Aire d'étude et canton :** Morez

**Dénomination :** machine à dégauchir, machine à découper, machine à recuire

**Parties constituantes non étudiées** : moteur électrique alternatif triphasé

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



**Vue d'ensemble. Le chalumeau était fixé sur le support en aluminium au premier plan.**

39, Morez, 66 rue de la République

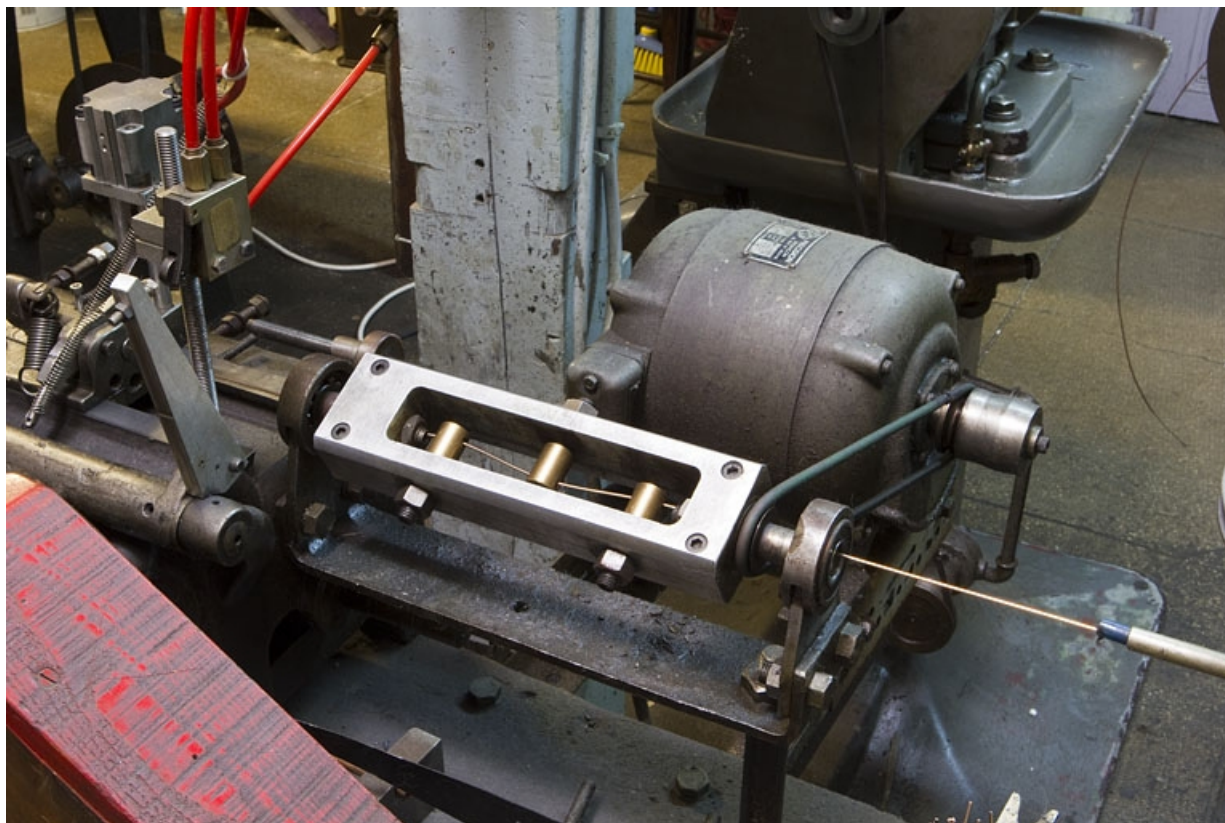
N° de l'illustration : 20103900250NUC2A

Date : 2010

Auteur : Yves Sancey

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



**La " toupie " et son moteur.**

39, Morez, 66 rue de la République

N° de l'illustration : 20103900251NUC2A

Date : 2010

Auteur : Yves Sancey

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine