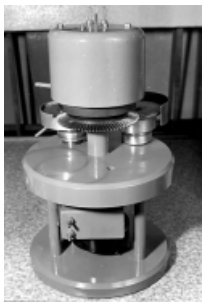
MACHINE À USINER PAR ABRASION (MACHINE À USINER LES SAPHIRS DE TOURNE-DISQUES)

Bourgogne-Franche-Comté, Jura
Saint-Claude



Emplacement : Usine de taille de pierre pour la joaillerie et l'industrie, atelier de fabrication

Dossier IM39001712 réalisé en 2001

Auteur(s) : Laurent Poupard

Historique

Cette machine aurait été mise au point par les Ets Adrien Poncet dans les années 1950-1960. Elle a été utilisée jusqu'en 1972.

Période(s) principale(s) : 3e quart 20e siècle

Origines et lieux d'exécution :
lieu d'exécution : Saint-Claude

Description

Cette machine à usiner les saphirs de tourne-disques se compose de deux meules actionnées par un petit moteur électrique intégré. Fixés sur des petits"dops"(supports), les saphirs étaient ébauchés sur la meule de dégrossissage puis taillés sur la deuxième meule. Un double mouvement de rotation permettait de leur donner une forme de cône.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie extractive
Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit fini

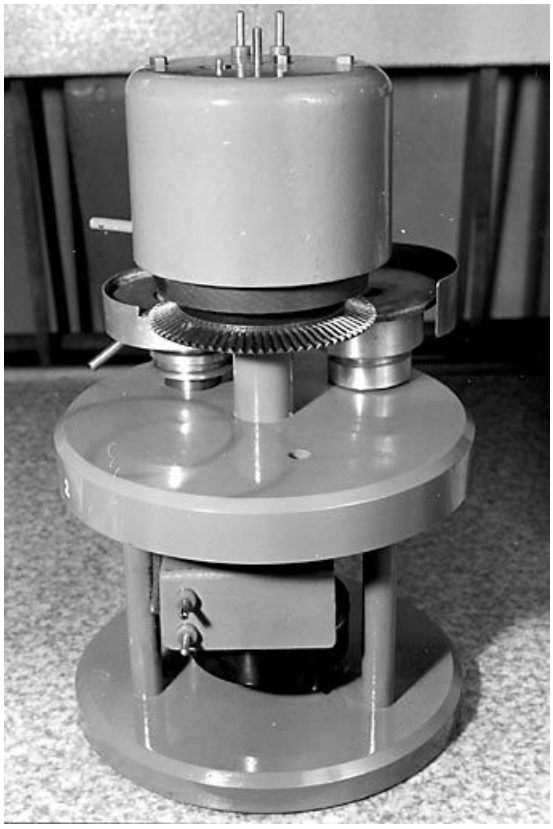
Informations complémentaires

- **Voir le dossier initial numérisé :** https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM39001712/index.htm

Aire d'étude et canton : Saint-Claude centre et faubourg

Dénomination : machine à usiner par abrasion

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.
39, Saint-Claude

N° de l'illustration : 20013900043X
Date : 2001
Auteur : Jérôme Mongreville
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Meules et supports des saphirs (dops).
39, Saint-Claude

N° de l'illustration : 20013900042X
Date : 2001
Auteur : Jérôme Mongreville
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine