

## MACHINE À FORGER LIBRE (PRESSE À BALANCIER GROSPERRIN)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs  
Grand'Combe-Châteleu

Situé dans : Ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin

Emplacement : Forge à chaud

Dossier IM25005409 réalisé en 2017

Auteur(s) : Laurent Poupard



### Historique

Datant certainement du premier quart du 20<sup>e</sup> siècle, la presse a été fabriquée par ou pour les Ets Gros Perrin Frères, de Besançon. Cette entreprise vendait des articles de quincaillerie, ménage, chauffage et éclairage, des métaux, des machines et de l'outillage pour serruriers, forgerons, mécaniciens, menuisiers, des machines et outils agricoles, etc. Elle a été remplacée par la société Jules Gros Perrin (SA puis Sarl en 1931) puis par les Ets Gros Perrin et Cie (97 bis rue de Belfort) devenus Sodem (Société pour le Découpage, l'Estampage et la Mécanique de Précision) en 1950 et transférés au 31 avenue Clémenceau.

**Période(s) principale(s)** : 1<sup>er</sup> quart 20<sup>e</sup> siècle

**Auteur(s) de l'oeuvre** :

Gros Perrin Frères (constructeur)

**Origines et lieux d'exécution** :

**lieu d'exécution** : Besançon

### Description

Réalisée en fonte et en acier, la presse est posée sur un établi fabriqué sur place à l'aide de profilés en fer. Elle se compose d'un fort bâti en fonte en forme de U : le socle se poursuit à droite par un col de cygne et à gauche par un montant vertical sur lequel pivote un bras horizontal. La grande vis en acier, qui supporte le balancier muni de ses deux boules en fonte, tourne dans la tête du col de cygne. En descendant, elle appuie sur l'extrémité du bras horizontal et peut ainsi comprimer toute pièce placée entre lui et le socle.

### Éléments descriptifs

**Catégories** : industrie métallurgique et de transformation des métaux

**Structures** : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit brut, produit semi-fini

**Matériaux** : fonte de fer; acier

**Dimensions** :

Dimensions hors tout (en cm) : h = 80 (146 avec l'établi), la = 85, pr = 24. Etabli : h = 67, la = 96, pr = 24 (70 en comptant l'assise horizontale des pieds à roulettes).

**Inscriptions** :

Inscriptions (sur une plaque rivée sur la face avant de la machine) : Gros Perrin Frères / Besançon (Doubs). Inscription (fondue en relief sur la même face) : Breveté / SGD.

inscription concernant le fabricant, sur partie rapportée, fondu, en relief; inscription concernant le lieu d'exécution, sur partie rapportée, fondu, en relief; inscription technique, sur l'oeuvre, fondu, en relief

## Sources documentaires

### Témoignages oraux

- **Vuillemin, Benoît (témoignage oral)**

Vuillemin, Benoît. Exploitant la ferronnerie d'art. Grand'Combe-Châteleu.

## Informations complémentaires

**Thématiques** : patrimoine industriel du Doubs

**Aire d'étude et canton** : Pays horloger (le)

**Dénomination** : machine à forger libre

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



**Vue d'ensemble.**

25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501579NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



**Plaque du constructeur (Gersperrin Frères).**

25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501580NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine