

MACHINE À POLIR (TANK À POLIR S. VAN DER WINDT TYPE R 75)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Les Gras

Dossier IM25005391 réalisé en 2016 revu en
2017

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Le tank à polir a été acheté en 1961 ou 1962. Il a été réalisé par la société S. Van der Windt, dont il constitue le type R 75 (75 comme la largeur en mm de la roue de contact entraînant la bande de papier de verre). Cette société est issue d'une ou plusieurs entreprises fabriquant, depuis le début du 20e siècle, des équipements abrasifs pour l'industrie. Dirigée par la famille van der Windt, elle est établie 7 bis rue du Chemin vert, à Saint-Maur-des-Fossés (Val-de-Marne). Elle a cédé la place en 1985 à la la société Techniques modernes et universelles de l'Abrasif (TMUA), créée l'année précédente par Frank van der Windt, transférée en 1995 de Paris à Langeac (Haute-Loire) puis acquise en 2014 par le groupe Sibim (fondé en 2005).

Période(s) principale(s) : 3e quart 20e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :

Van der Windt S. (constructeur)

Description

Réalisé en acier, le tank à polir est composé d'un moteur électrique de 2,5 ch, porté par un socle tronconique en tôle, et d'un module de polissage. Ce dernier utilise une bande sans fin de papier de verre tendue entre deux roues : une roue motrice à revêtement en caoutchouc rainuré ("roue de contact"), montée en bout de l'arbre sortant du moteur, et une poulie métallique ("backstand") fixée à l'extrémité d'un bras inclinable ; cette dernière peut coulisser sur le bras pour permettre l'utilisation de bandes de différentes longueurs.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie de mécanique de précision

Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit semi-fini, produit fini

État de conservation :

en état de marche

Sources documentaires

Documents d'archives

• **Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS [...], 1955**

Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS [et] Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955]. [22] p. : ill. ; 21,5 x 14 cm. Accompagné par un tarif au 1er juillet 1955 [2 p. ; 21 x 13,5 cm].

Lieu de conservation : Collection particulière

Documents figurés

• Type 2R 75 [dessin et notice], 1955

Type 2R 75 [dessin et notice], dessin imprimé, s.n., 1955. Publié dans : Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS [et] Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955].

Lieu de conservation : Collection particulière

Informations complémentaires

- TMUA groupe Sibim :<https://httpwww.tmua.fr/>

Annexes

Catalogue de la société des Produits industriels de Précision, 1955

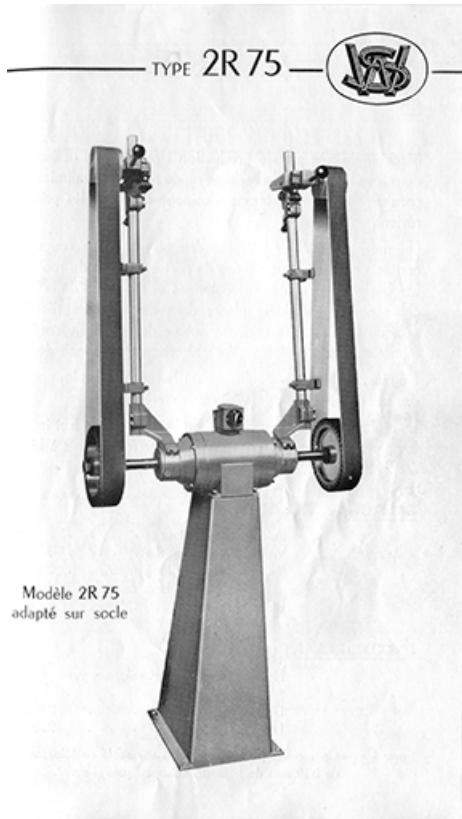
Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS [et] Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955]. [22] p. : ill. ; 21,5 x 14 cm.

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d'étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à polir

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Modèle 2R 75
adapté sur socle

Type 2R 75 [dessin], 1955.

25, Les Gras

Source :

Type 2R 75 [dessin et notice], dessin imprimé, s.n., 1955. Publié dans : **Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS [et] Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955].**

Lieu de conservation : Collection particulière

N° de l'illustration : 20172500508NUC4A

Date : 2017

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



- TYPE 2R75 -

Machine de très grande production trouvant son utilisation dans tous les ateliers d'ébarbage ou de polissage et diminuant considérablement les temps d'usinage ainsi que les prix de revient.

Un moteur de 5 cv entraîne directement deux roues de contact en caoutchouc situées de part et d'autre du moteur. Les backstands montés sur colonnes et solidaires de la machine permettent de la placer dans des endroits réduits, puisque les colonnes oscillant autour des roues de contact admettent une position verticale, horizontale ou inclinée.

De plus, le backstand coulissant sur la colonne, les longueurs des bandes abrasives peuvent être différentes.

Le réglage est identique à celui de la machine R75 et toutes les parties tournantes sont montées sur roulements à billes étanches aux poussières.

CARACTÉRISTIQUES

ENCOMBREMENT :

Hauteur (sans socle et colonnes verticales)	1 m 20
Diamètre	250 mm
Largeur (hors tout)	950 mm

Soie — Ce modèle peut être adapté sur socle en tôle soudée de 850 mm de hauteur, suivant figure ci-avant.

Type 2R 75 [notice], 1955.

25. Les Gras

Source :

Type 2R 75 [dessin et notice], dessin imprimé, s.n., 1955. Publié dans : Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS [et] Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955].

Lieu de conservation : Collection particulière

N° de l'illustration : 20172500509NUJC4A

Date: 2017

Date : 2011
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'auteur
© Région Bourgogne-Franche-Comté. Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble, de trois quarts gauche.

25, Les Gras

N° de l'illustration : 20172500107NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Plaque du constructeur.

25, Les Gras

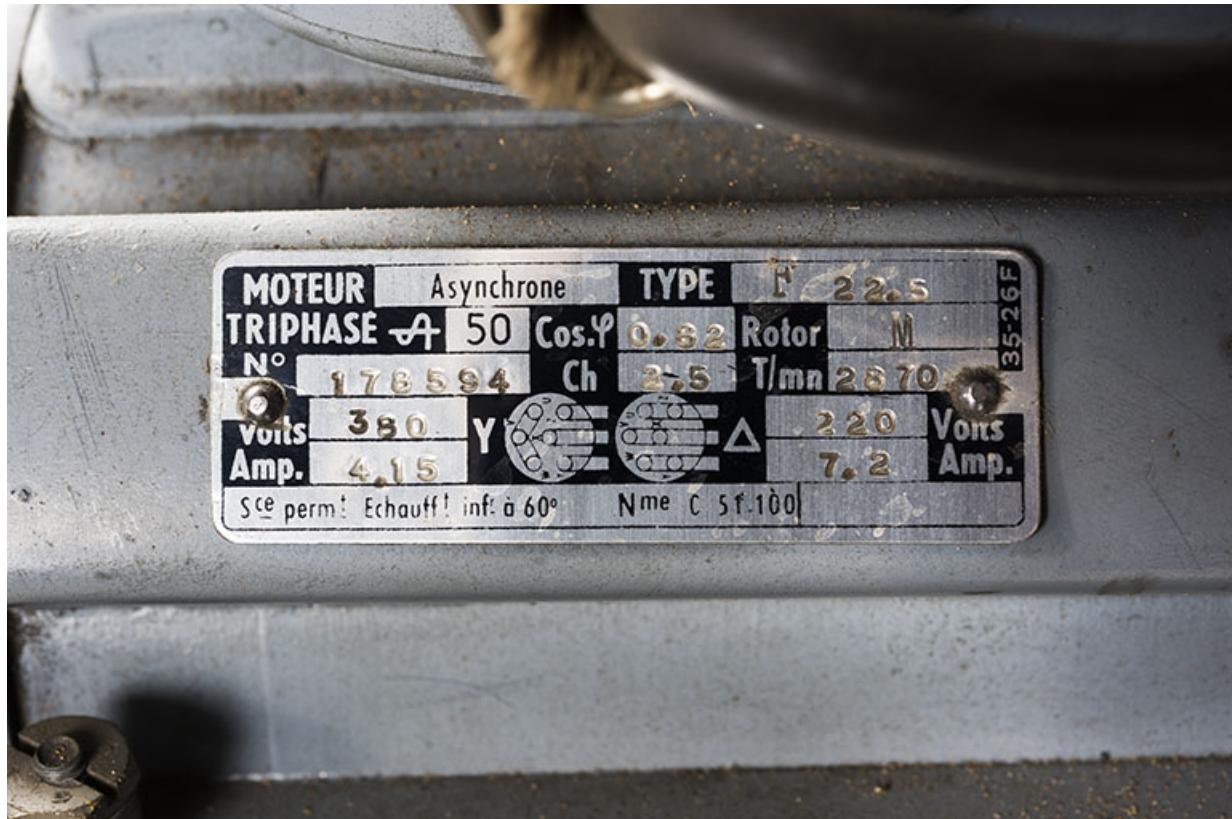
N° de l'illustration : 20172500108NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Plaque signalétique du moteur.

25, Les Gras

N° de l'illustration : 20172500109NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine