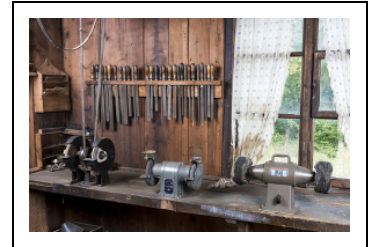


3 MACHINES À POLIR (TOURETS À POLIR)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Les Gras

Dossier IM25005390 réalisé en 2016 revu en
2017

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Disposés côte à côte sur le même établi, ces trois tourets à polir sont de dates différentes. Le plus ancien, à gauche, peut avoir été réalisé durant la première moitié du 20^e siècle. Les deux autres paraissent dater du troisième quart du 20^e siècle : celui de marque Silex (société alors installée au 170 rue Sadi Carnot, à Bagnolet) des années 1950 et le Veka (Saint-Maur-des-Fossés) de la décennie suivante (il a été acheté vers 1961-1962 à Hounsfield Fils, établi 8 rue de Lancry à Paris, représentant en France de sociétés anglaises telles la British Abrasive Wheel Co., les aciers Jessop & Sons, etc.).

Période(s) principale(s) : 1^{ère} moitié 20^e siècle / 3^e quart 20^e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :

Silex (constructeur), Veka (constructeur)

Origines et lieux d'exécution :

lieu d'exécution : usine de la société Outillage électrique Silex, Bagnolet

« Adresse » : 170 rue Sadi Carnot

lieu d'exécution : usine de la société des Constructions électriques Veka, Saint-Maur-des-Fossés

Description

Fixés sur le même établi, associant fonte de fer et acier, ces trois tourets à polir sont d'un même modèle : un module moteur central actionne deux outils (un de chaque côté), qui sont soit des meules d'un matériau abrasif artificiel (émeri ou carborundum), soit des disques de polissage en textile. Le pied circulaire du premier touret porte une lunette double dont l'arbre horizontal, doté de deux graisseurs en laiton, est muni à chaque extrémité d'une meule partiellement enfermée dans un carter de protection (peint en noir). Au centre de la lunette se trouvent deux poulies, l'une fixe et l'autre folle ; un levier fixé sur le plateau de l'établi permet, via une fourchette, de passer la courroie motrice (transmission au plafond) de l'une sur l'autre. Lui aussi équipé d'une paire de meules, le deuxième touret, de marque Silex et peint en bleu, fait appel aux mêmes matériaux mais aussi au plastique (glaces de protection) et à d'autres matériaux pour son moteur. Même chose pour le troisième touret, un Veka peint en marron, muni de disques de polissage en tissu et doté d'une poignée de transport métallique.

Éléments descriptifs

Catégories : industrie de mécanique de précision

Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit semi-fini, produit fini

Matériaux : fonte de fer; acier; laiton; plexiglas; matériau élaboré; matériau textile

Dimensions :

Dimensions totales (en cm) du premier touret : h = 31,5, la = 29,5, pr = 27. Deuxième touret : h = 24, la = 34, pr = 20.

Troisième touret : h = 30, la = 48, pr = 18.

Inscriptions :

Plaque vissée sur le socle du deuxième touret (transcription) : Outillage électrique Silex / 170, rue Sadi Carnot - Bagnolet /

Silex / Electro-meule / Type 448 MM / Breveté S.G.D.G. / Moteur asynchrone 3 Ph. / Courant alternatif - 50 [Hz] / N° de série 53 R [B ?] 268 / Watts 350 Volts 220/380 / T.P.M. 2850 / A utiliser avec des meules GV. vitrifiées / D. maxi 153 Vit. maxi 3600 / Homologation définitive / accordée par le Ministère / du Travail sous le n° / 96-2177-D-752 / Made in France. Plaque rivée sur le socle du troisième touret (transcription) : Constructions électriques Veka St Maur Seine / Type BP 2 / C.V 05 / T.M 2800 / Courant Tri / Voltage 220/380 / 50 [Hz] / N° 22718 / [...]

inscription concernant le fabricant, sur partie rapportée, peint; inscription concernant le lieu d'exécution, sur partie rapportée, peint; plaque signalétique, sur partie rapportée, peint

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d'étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à polir

Parties constituantes non étudiées : établi

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble : de gauche à droite, premier, deuxième et troisième tourets.
25, Les Gras

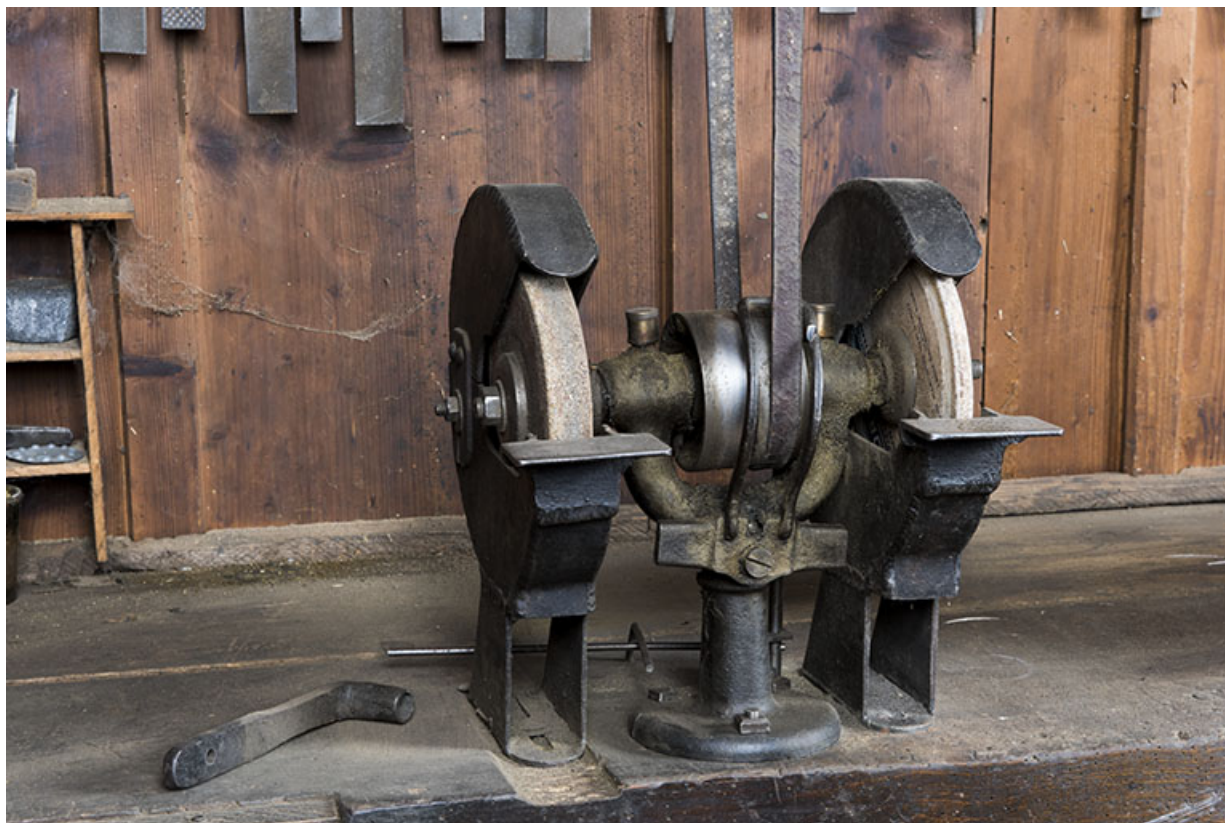
N° de l'illustration : 20172500111NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Premier touret.

25, Les Gras

N° de l'illustration : 20172500112NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Plaque du deuxième touret.

25, Les Gras

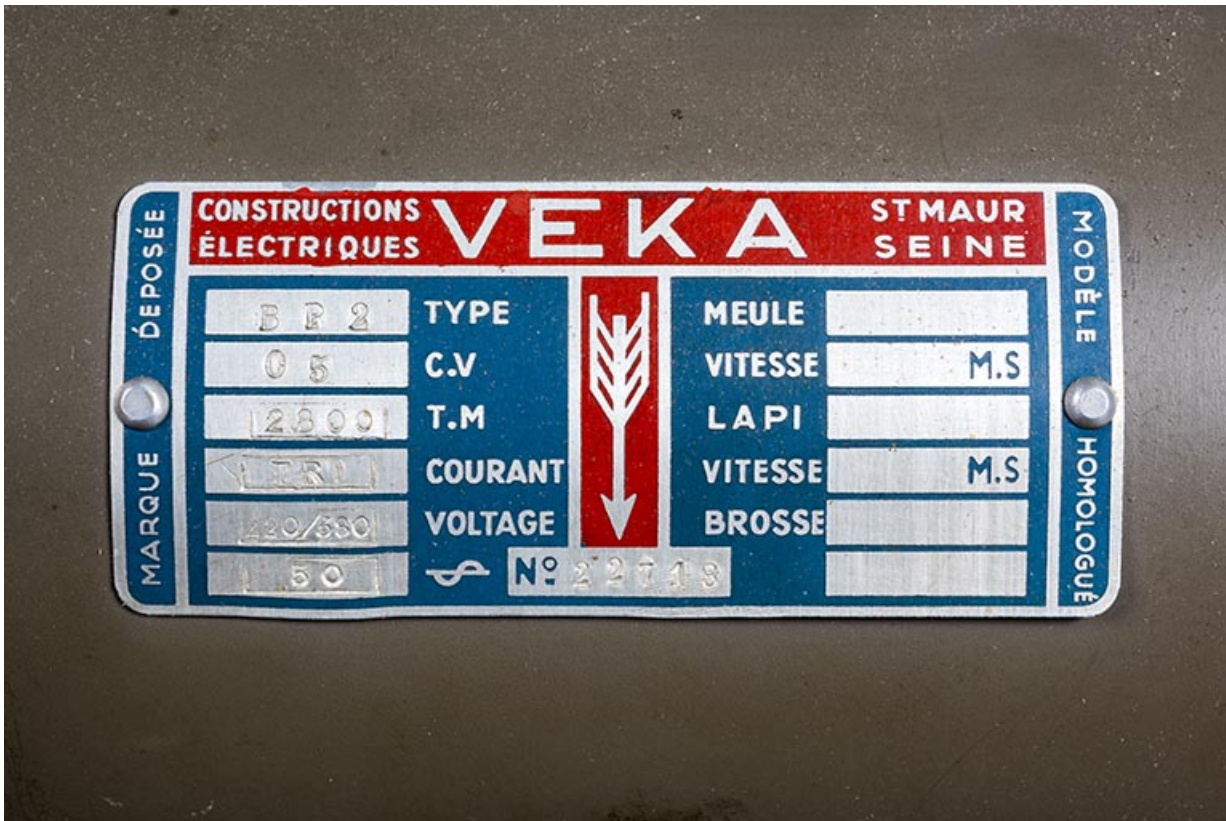
N° de l'illustration : 20172500114NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Plaque du troisième touret.

25, Les Gras

N° de l'illustration : 20172500113NUC4A

Date : 2017

Auteur : Sonia Dourlot

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine