

MACHINE À REFOULER (MACHINE À FABRIQUER LES TIRE-NERFS)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Maîche
13 rue Sous Montjoie

Situé dans : Maison et atelier de construction mécanique Berçot puis Roch

Dossier IM25005300 réalisé en 2013 revu en 2015

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Cette machine, servant à la réalisation des tire-nerfs manuels destinés aux dentistes, a été réalisée vers 1949-1950 par l'atelier de mécanique de Maurice Roch (1906-1965). Aidé de ses quatre fils (Adelin, Émile, Jean-Marie et Claude), Roch a pris en 1936 la suite de son beau-père, Adelin Berçot (1864-1936), fondateur de l'atelier installé dans sa maison bâtie en 1912 au 13 rue Sous Montjoie. La machine fait partie d'une série commandée par l'entreprise de décolletage et d'emboutissage des Ets Eugène Chapatte, occupant l'ancienne usine Pagès et Wittver à Charquemont (13 rue de la Gare) : au décès de Chapatte, sa veuve a diversifié les activités de la société (fabrication d'ébauches de roues de cylindre, pitons, viroles et autres goupilles pour les montres) en leur ajoutant au milieu du 20^e siècle la production des tire-nerfs et débouche canaux (marque EMC). Le bâti de la machine est issu de la fonderie Anguenot, de Pont-de-Roide, fondée en 1848 par François-Joseph Convercy, reprise en 1907 par son neveu Ernest Anguenot (qui emploie une dizaine de personnes) et fermée en 1965. Un exemplaire sensiblement différent est conservé à Charquemont par la société Perrenoud, successeur de Chapatte.

Période(s) principale(s) : milieu 20^e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :

Maurice Roch (mécanicien, attribution par tradition orale)

Description

La machine est réalisée en fonte d'aluminium (corps) et acier (pour la majorité des autres pièces). Elle permet la fabrication de tire-nerfs à partir d'un fil métallique. Ce dernier est inséré dans un tube qui lui sert de guide et en contrôle l'avancement. Une came cloche donne un mouvement de va-et-vient au burin, qui repousse le métal créant ainsi les barbillons caractéristiques du tire-nerf. Simultanément, un système d'entraînement rappelant dans son principe celui de la croix de Malte met le fil en rotation saccadée. L'énergie fournie par un moteur externe (électricité ?) est transmise à l'aide d'une poulie.

Éléments descriptifs

Catégories : industrie de mécanique de précision

Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit semi-fini

État de conservation :

bon état

Sources documentaires

Bibliographie

- Association de Sauvegarde du Patrimoine et de l'Inventaire rudipontain. Pont-de-Roide-Vermondans d'hier et

d'aujourd'hui, 2001

Association de Sauvegarde du Patrimoine et de l'Inventaire rudipontain. Pont-de-Roide-Vermondans d'hier et d'aujourd'hui. - Pont-de-Roide : Aspir, 2001. 43 p. : ill. en noir et en coul. ; 22 x 23 cm.

Témoignages oraux

- **Roch Jean-Marie (témoignage oral)**

Roch Jean-Marie, fils de Maurice Roch et petit-fils d'Adelin Berçot, ancien mécanicien de précision. Maïche

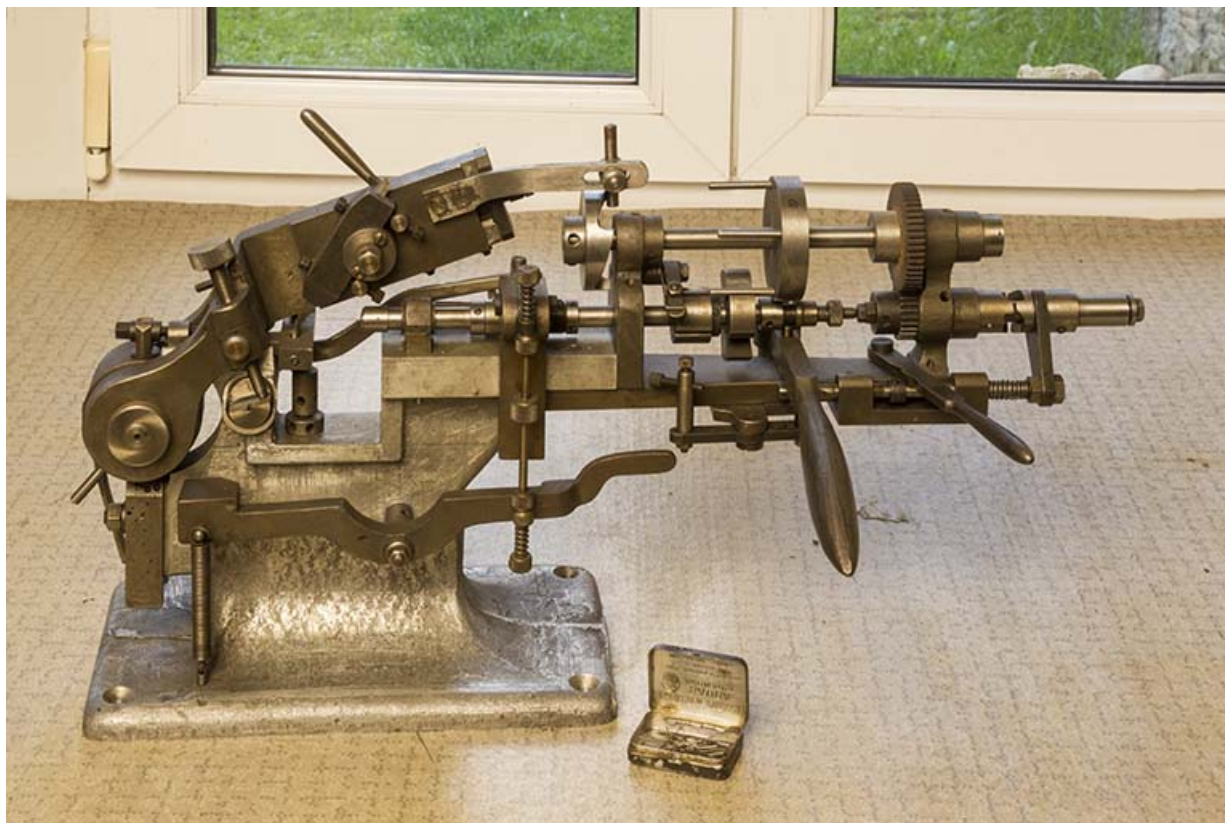
Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d'étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à refouler

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.

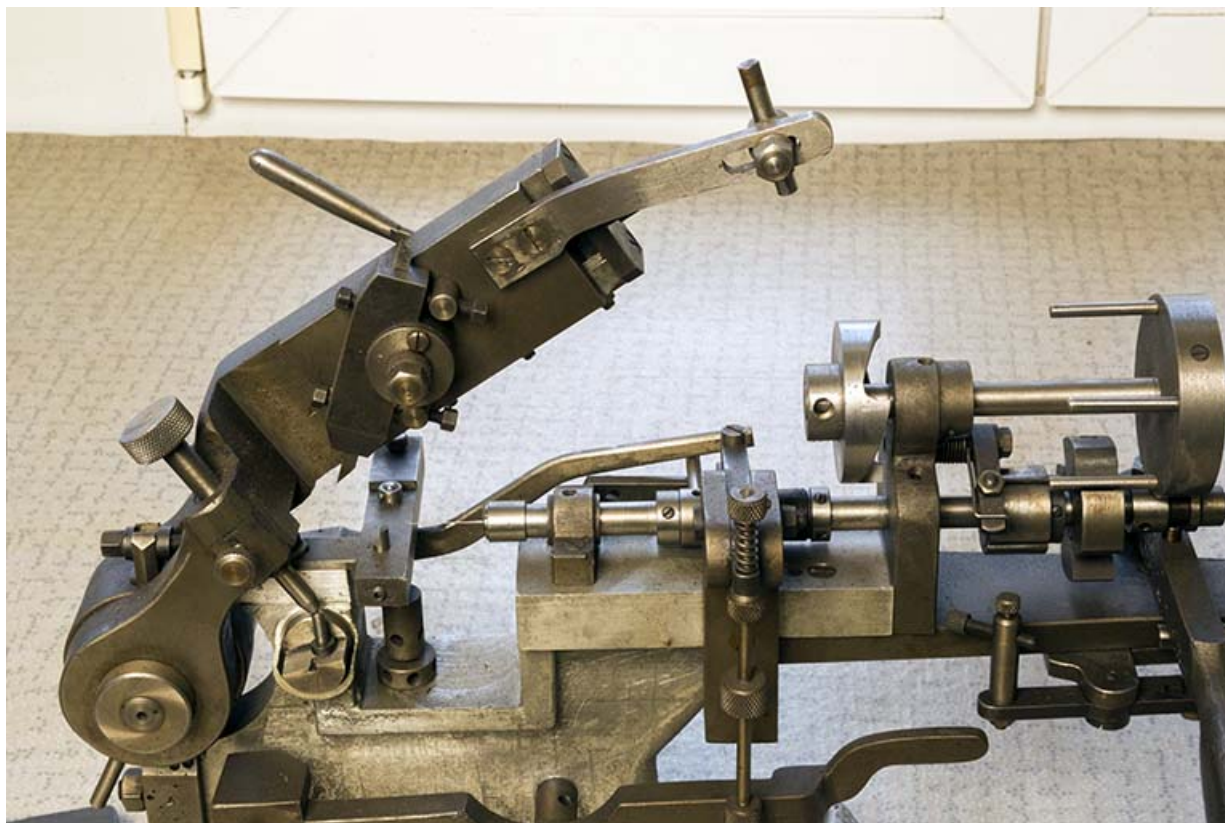
N° de l'illustration : 20132501941NUC2A

Date : 2013

Auteur : Yves Sancey

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Partie centrale.

25, Maîche, 13 rue Sous Montjoie

N° de l'illustration : 20132501942NUC2A

Date : 2013

Auteur : Yves Sancey

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine