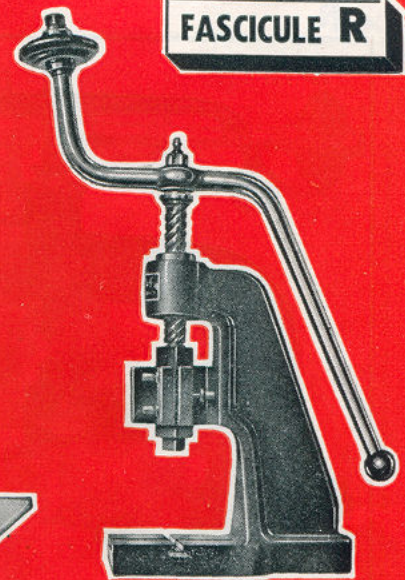
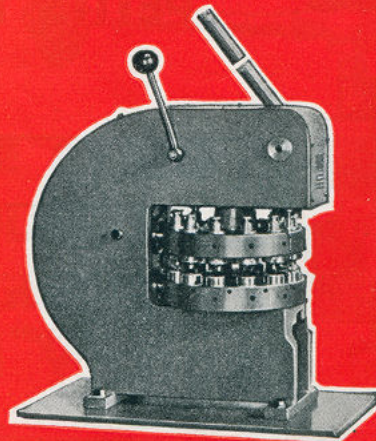
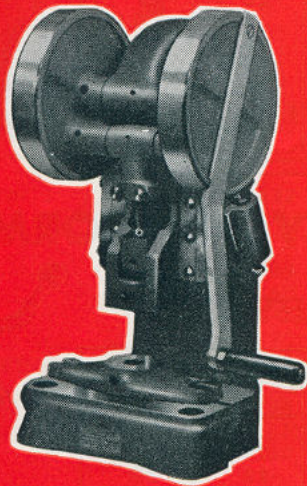
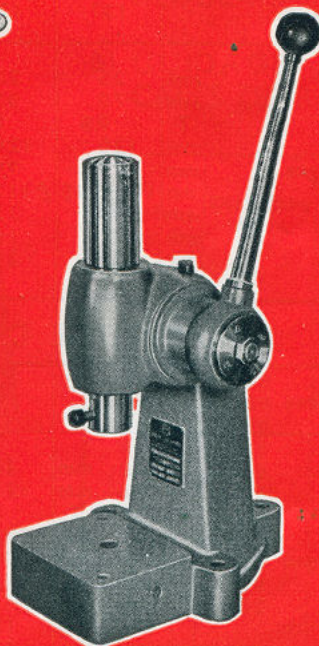
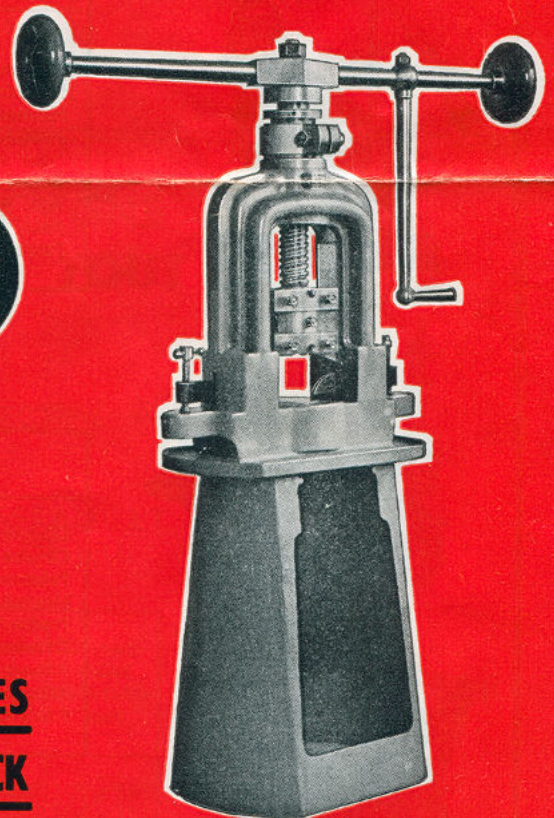
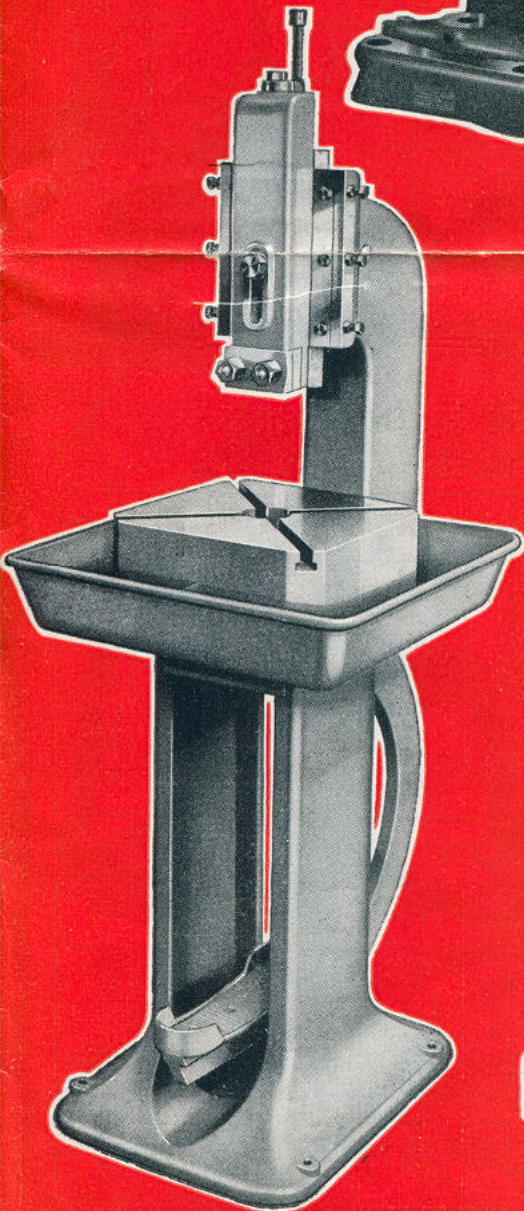


PRESSES BALANCIERS DÉCOUPOIRS

FASCICULE R



POINÇONNEUSES MULTIPLES
MACHINES A DÉCOUPER LES BANDES

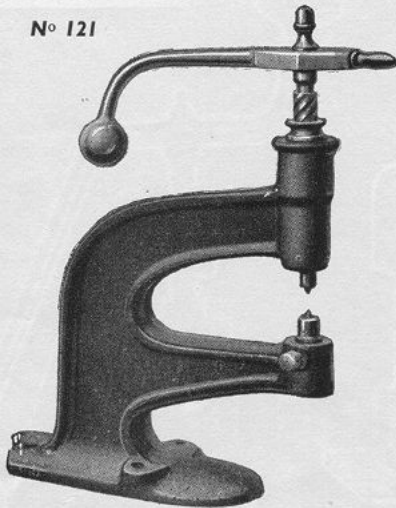


AGENCES
ET STOCK

GASTON & HENRI
VENOT

Société à Responsabilité Limitée au Capital de 200.000 NF.
153, Rue du Temple - PARIS-3°
Téléphone: TURbigo 45-50 (3 lignes groupées)

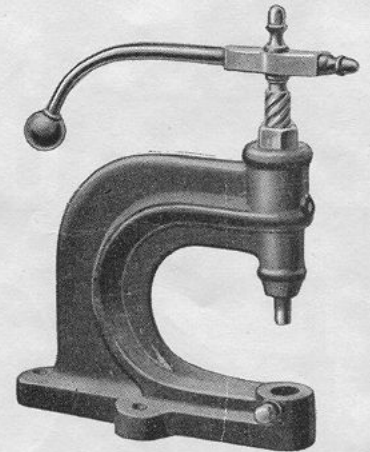
N° 121



PETITS BALANCIERS

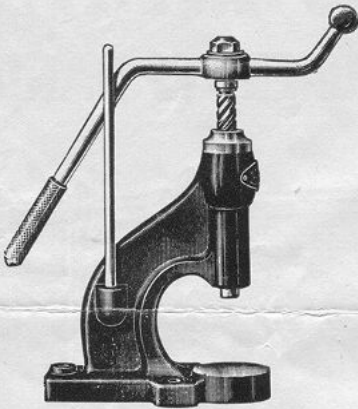
Pour SERTISSAGE,
ŒILLETAGE,
PERÇAGE, etc.

N° 122



Numéros	120	121	122
Diamètre de la vis mm	14	14	16
Course de la vis mm	15	20	27
Puissance environ T	0,10	0,10	0,14
Hauteur utile mm	40	45	60
Profondeur du col de cygne . . mm	50	105	100
Alésage de la table mm	12,2	12,2	18
Alésage du nez mm	6,35 x 110	6,35 x 110	6,35 x 110
Poids approximatif kg	1,300	3,250	4,250

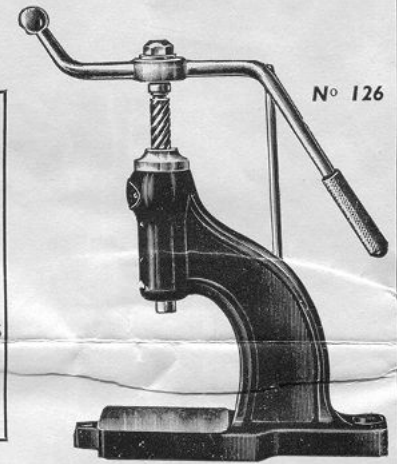
BALANCIERS A COLS DE CYGNE NORMAUX



N° 123

COLS DE CYGNE A RESSORT

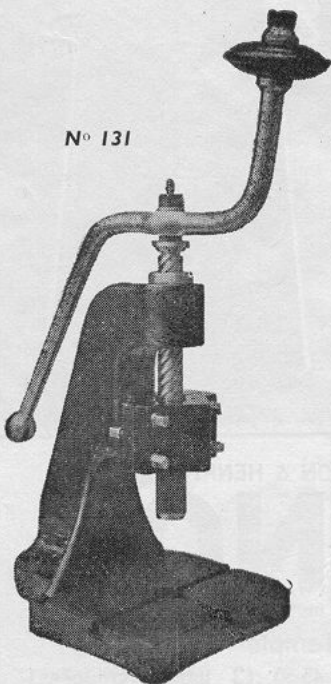
Numéros	123	124	125	126
Diam. de la vis . mm	19,5	19,9	22	25
Course de la vis mm	35	30	35	30
Puissance, environ T	0,5	0,6	0,7	0,8
Hauteur utile . . mm	85	90	85	140
Profondeur du col de cygne . mm	90	80	90	80
Dim. de la table . mm	∅75	∅85	∅75	165 x 155
Alés. de la table mm	20	10	20	rain. de 13 mm
Alés. du nez . . mm	10 x 150	10 x 150	10 x 150	10 x 150
Poids approxim. . kg	10	13	13	22



N° 126

COLS DE CYGNE A CARRÉ ET ENTRETOISES A VERGE COUDÉE

N° 131

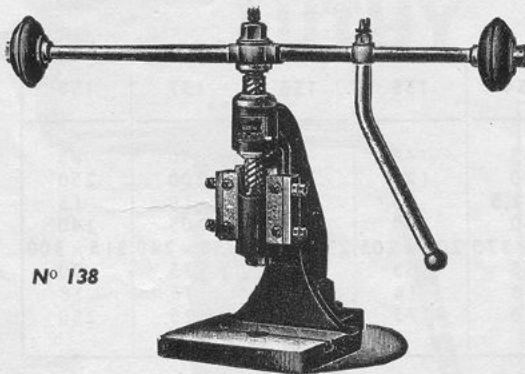


Numéros	127	128	129	130	131	132
Diamètre de la vis mm	25	28	32	32	35	38
Course de la vis mm	70	85	105	110	90	125
Puissance, environ T	0,8	1	1,5	1,5	1,5	2,8
Hauteur utile mm	120	120	120	170	165	195
Profondeur du col de cygne . . mm	90	90	90	100	115	108
Dimensions de la table mm	180 x 225	∅ 115	∅ 115	190 x 270	190 x 275	210 x 300
Alésage de la table mm	35	25	35	40	33	45
Alésage du nez mm	11	11	18	18	14,5	18
Poids approximatif kg	29	29	36	57	80	80

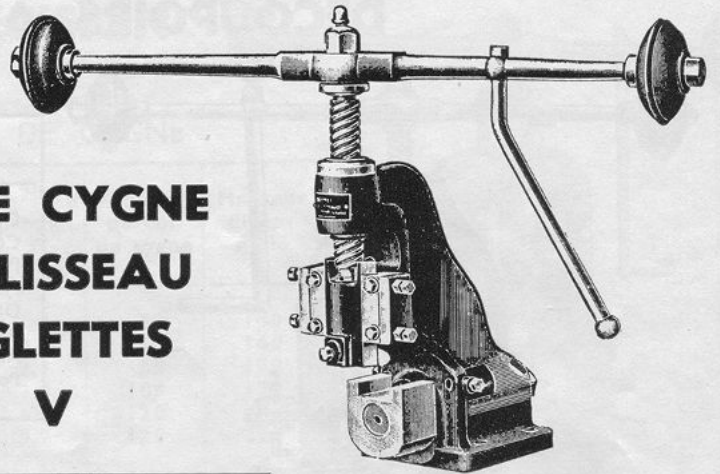
A VERGE DROITE

Numéros	133	134	135	136	137
Diamètre de la vis mm	38	42	45	48	50
Course de la vis mm	125	125	135	135	150
Puissance, environ T	2,8	3,5	4,2	4,8	5
Hauteur utile mm	195	198	200	205	220
Profondeur du col de cygne . . mm	108	110	112	115	175
Dimensions de la table mm	160 x 280	200 x 300	210 x 310	220 x 310	300 x 360
Alésage de la table mm	45	45	45	45	50
Alésage du nez mm	18	18	18	18	16,5
Poids approximatif kg	80	85	90	95	180

LE PLUS GRAND CHOIX :



N° 138



N° 140

**COLS DE CYGNE
A COULISSEAU
ET RÉGLETTES
EN V**

A BIGORNE

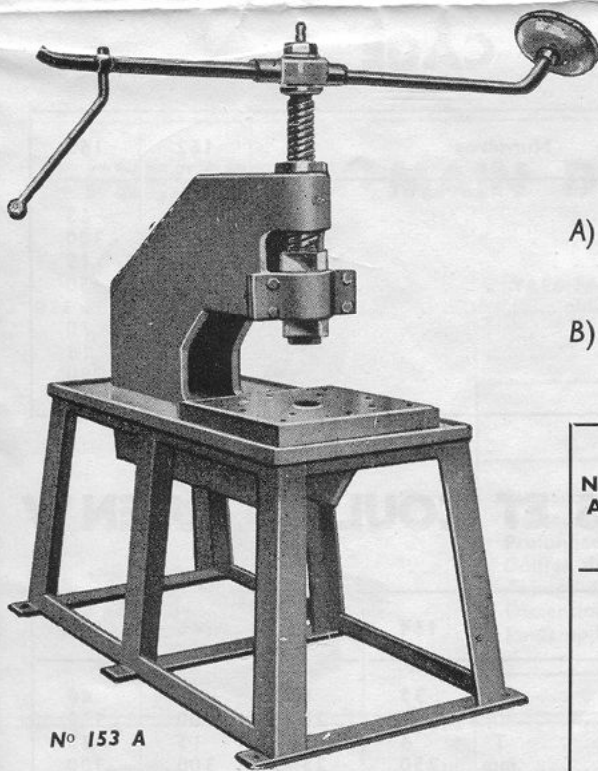
POUR TÔLIERS,

FERRONNIERS,

REPOUSSEURS, etc.

Numéros	138	139	140 (à bigorne)
Diamètre de la vis	mm 35	50	50
Course de la vis	mm 90	150	150
Puissance, environ	T 1,5	4,5	4
Hauteur utile	mm 180	220	165
Profondeur du col de cygne	mm 100	150	150
Dimensions de la table	mm 200 x 275	300 x 360	—
Alésage de la table	mm 33	50	—
Alésage du nez	mm 25,4	38,1	38,1
Poids approximatif	kg 80	180	150

**COLS DE CYGNE
BATI TOUT ACIER**



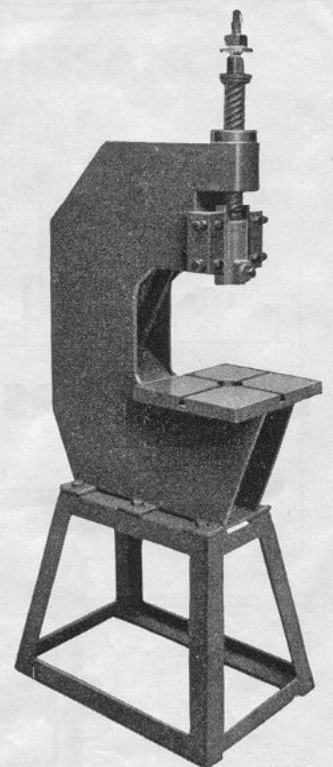
N° 153 A

A) GUIDAGE A CARRÉ RECTIFIÉ ET RÉGULAGE.

B) GUIDAGE A COULISSEAU ET CALES DE RATTRAPAGE DE JEU.

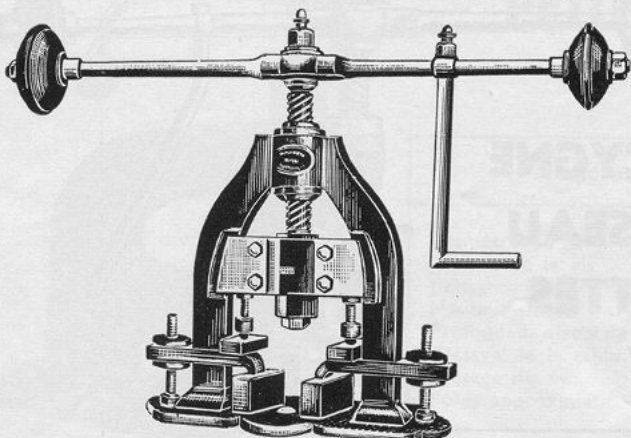
Numéros A ou B	Diamètre de la vis	Puissance environ en T	Profondeur x hauteur mm	Dimensions de la table mm
141	50	10	500 x 250	500 x 500
142	50	10	400 x 300	500 x 500
143	50	10	300 x 400	500 x 500
144	50	10	250 x 500	500 x 400
145	50	10	250 x 250	400 x 400
146	65	15/16	500 x 250	500 x 500
147	65	15/16	400 x 300	500 x 500
148	65	15/16	300 x 400	500 x 500
149	65	15/16	250 x 500	500 x 400
150	80	20/25	500 x 250	500 x 500
151	80	20/25	400 x 300	500 x 500
152	80	20/25	300 x 400	500 x 500
153	80	20/25	250 x 500	500 x 400

Jusqu'à 10 tonnes les tables présentent 2 rainures en T. Ensuite elles sont pourvues de 16 trous taraudés. Alésage central égal au diamètre de la vis.



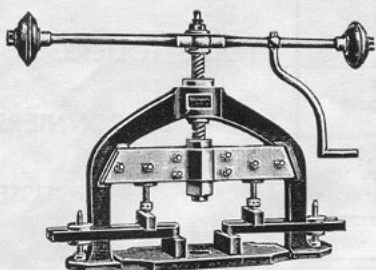
N° 147 B

DÉCOUPOIRS A CAGE NORMALE



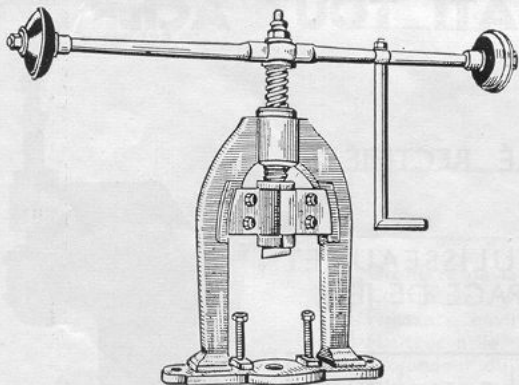
Numéros	154	155	156	157	158
Diam. de la vis. mm	35	40	45	50	65
Course de la vis mm	120	120	150	200	250
Puissance T	2,5	5	8	10	15
Hauteur utile mm	150	190	200	205	240
Dim. de la table mm	190 x 175	200 x 205	230 x 190	250 x 240	315 x 300
Alés. de la table mm	45	55	45	75	80
Alésage du nez mm	18	16	18	16	18
Poids approx. kg	50	75	115	125	250

DÉCOUPOIRS A LARGE CAGE



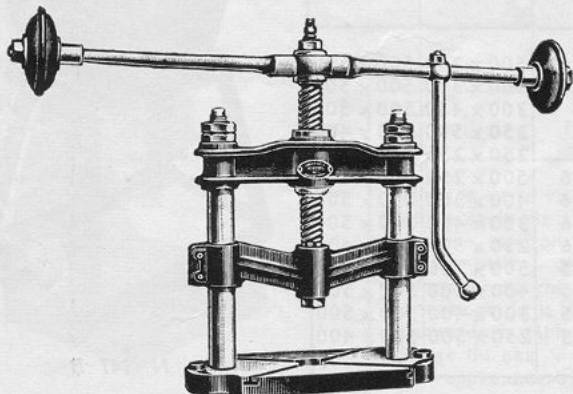
Numéros	159	160	161
Diamètre de la vis. mm	50	65	80
Course de la vis. mm	200	250	300
Puissance T	9	15	20
Hauteur utile mm	260	300	360
Dimensions de la table. mm	650 x 300	450 x 370	610 x 400
Alésage de la table. mm	70	70	75
Alésage du nez mm	16	16	20
Poids approximatif kg	205	295	435

DÉCOUPOIRS A HAUTE CAGE



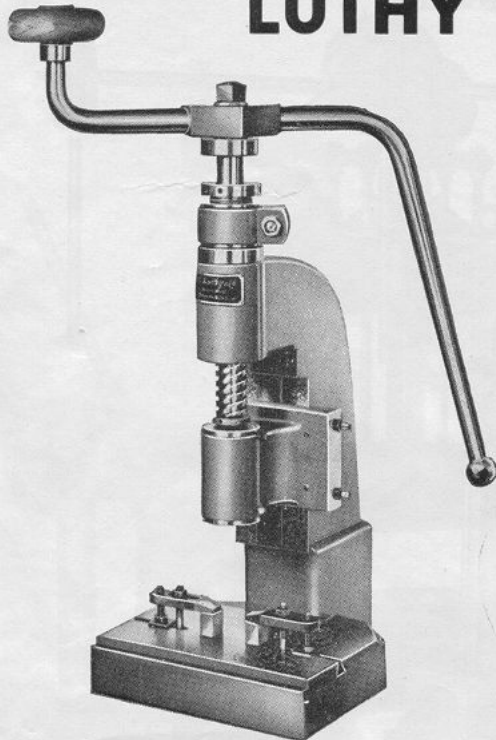
Numéros	162	163
Diamètre de la vis. mm	50	65
Course de la vis. mm	250	300
Puissance. T	9	15
Hauteur utile mm	325	450
Dimensions de la table. mm	255 x 250	400 x 330
Alésage de la table. mm	50	70
Alésage du nez. mm	16	18
Poids approximatif kg	125	280

DÉCOUPOIRS A COLONNES RONDES ET COULISSEAU EN V



Numéros	164	165	166	167
Diamètre de la vis mm	35	50	65	80
Course de la vis mm	180	250	300	300
Puissance T	4	10	15	20
Hauteur utile. mm	250	250	300	300
Dimensions de la table. mm	300 x 300	400 x 400	470 x 400	470 x 400
Alésage de la table mm	30	50	60	60
Alésage du coulisseau mm	25,4	38,1	38,1	38,1
Poids approximatif. kg	95	155	300	350

BALANCIERS SUISSES DE PRÉCISION LUTHY



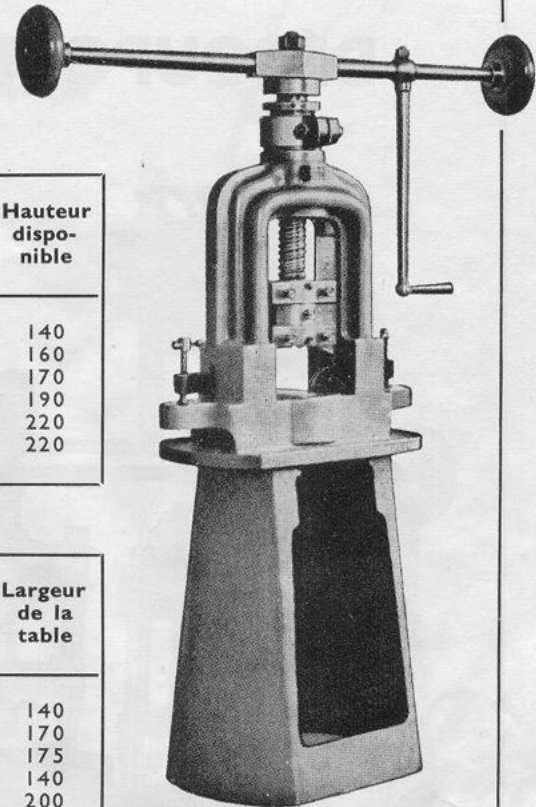
N° 173

A COL DE CYGNE

N°	Diamètre de la vis	Puissance approxim. T	Profond. du col de cygne	Hauteur disponible
170	25	1,4	50	140
171	30	2,1	65	160
172	35	2,9	85	170
173	40	3,9	100	190
174	50	6,5	120	220
175	60	9,9	120	220

A ARCADE

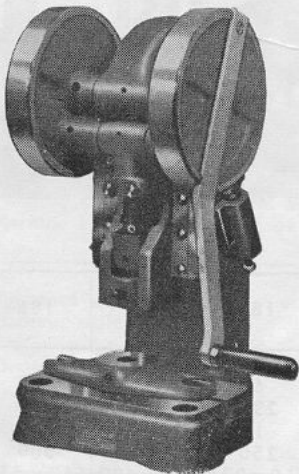
N°	Diamètre de la vis	Puissance approxim. T	Hauteur disponible	Largeur de la table
176	35	4	160	140
177	40	5	170	170
178	45	6,3	185	175
179	50	8,2	270	140
180	60	12	220	200
181	70	19,6	200	210

Nos 178 à 181
sur socle

CES BALANCIERS SE FONT ÉGALEMENT AVEC VIS DE 80 - 90 - 100

NOTICE SPÉCIALE SUR DEMANDE

PRESSES A MAIN D'ÉTABLI A GRANDE PUISSANCE SYSTÈME A GENOUILLÈRE



- TRÈS FAIBLE PUISSANCE A DÉVELOPPER
- GRAND RAPPORT DE DÉMULTIPLICATION
- MOUVEMENT CONTINU DE MONTÉE ET DE DESCENTE
- PAS D'ARRÊT EN FIN DE COURSE
- FREIN A FRICTION A LA REMONTÉE

Numéros	168	169
Puissance approximative T	1	2
Hauteur utile mm	82	136
Profondeur du col de cygne mm	63,5	88,9
Course du coulisseau mm	46	59
Alésage du nez mm	12,7 x 25,4	19,04 x 38,1
Dimensions de la table. mm	115 x 200	150 x 265
Poids approximatif. kg	38	76



NOTA. — Aucune livraison d'appareil à vis à partir de 20 mm de diamètre et au-dessus, ne peut être effectuée avant que l'acheteur nous ait donné connaissance du numéro, ou à défaut de la date de l'autorisation dont il doit être obligatoirement muni, pour la vente ou l'utilisation de ce matériel. (Loi du 29 Mars 1901. Décret du 1^{er} Septembre 1906.)

A Paris, pour obtenir sans délai, une autorisation, il est nécessaire de présenter personnellement sa demande à la Préfecture de Police (1^{re} Division, 1^{er} Bureau, Appareil de frappe) avec la patente et pièces d'identité à l'appui. — En province, écrire à la Préfecture, Service Appareils de frappe.

DÉCOUPOIRS A COLONNES RONDES

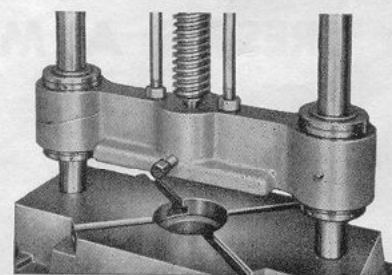
Ageo



BATI ACIER
SOCLE FONTE

**GUIDAGES DE PRÉCISION
PAR BAGUES CONIQUES RÉGLABLES** ➔

DEVIS DÉTAILLÉ
SUR DEMANDE



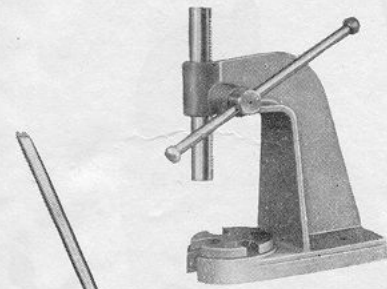
CARACTÉRISTIQUES DES DÉCOUPOIRS

Numéros du découpoir sans socle		182	183	184	185	186
Diamètre de la vis	mm	50	50	60	78	95
Course de la vis	mm	210	210	230	300	375
Puissance approximative	T	10	10	16	28	40
Hauteur utile	mm	235	235	250	350	500
Dimensions de la table	mm	255 x 275	410 x 275	410 x 275	510 x 400	650 x 550
Alésage de la table	mm	90	90	90	150	150
Nombre de colonnes de guidage		2	2	2	2	4
Alésage du nez	mm	25	25	30	40	50
Poids net sans le socle	kg	180	185	220	600	1.500
Poids net avec le socle	kg	255	260	295	750	1.700

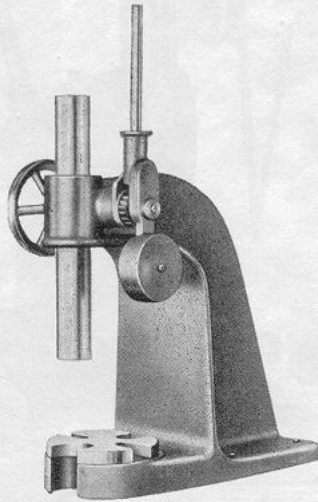
Ces presses sont utilisées pour les travaux de COUPAGE, CENTRAGE et ESTAMPAGE DE PRÉCISION.
Les types les plus puissants conviennent pour les travaux lourds d'estampage et de découpage.

PRESSES A CRÉMAILLÈRE

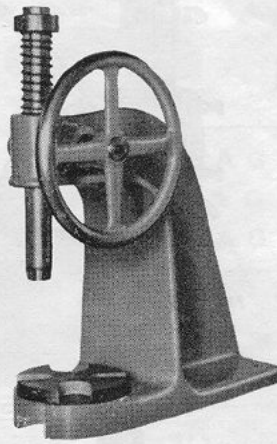
Ageo



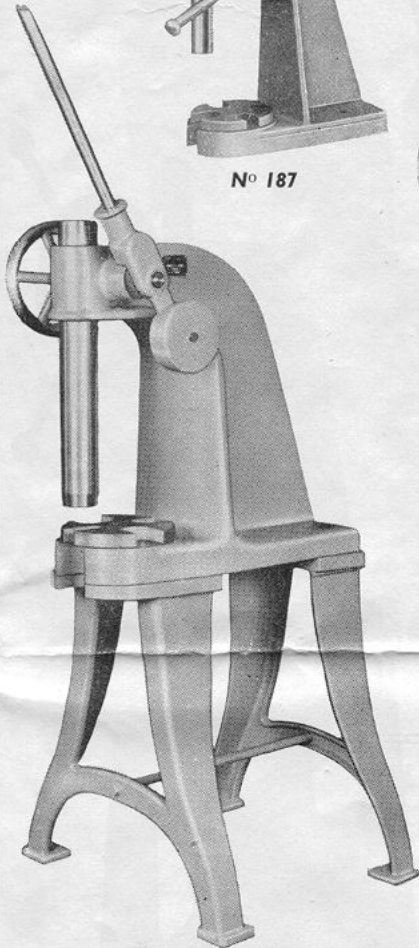
N° 187



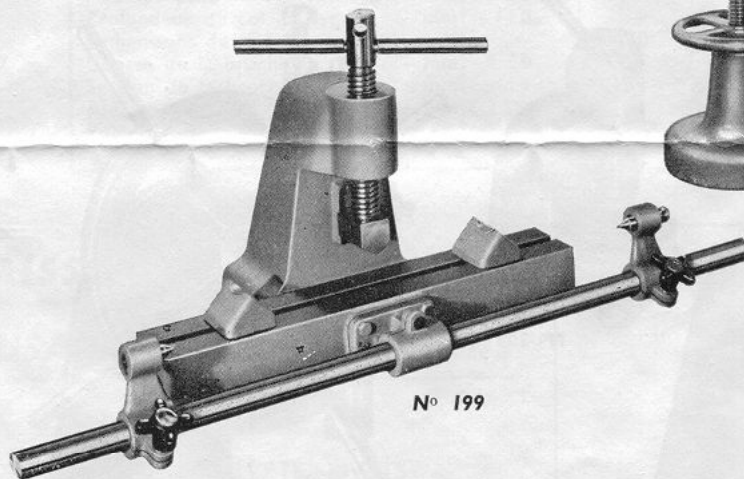
N° 193



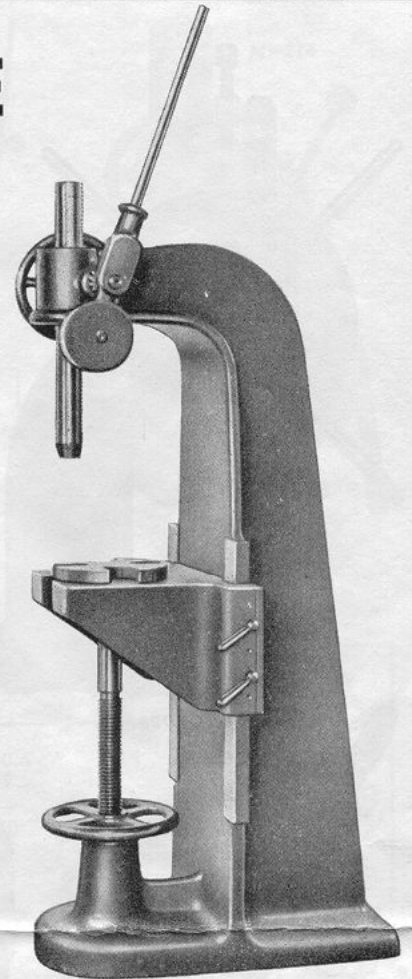
N° 191



N° 193 SUR SOCLE



N° 199



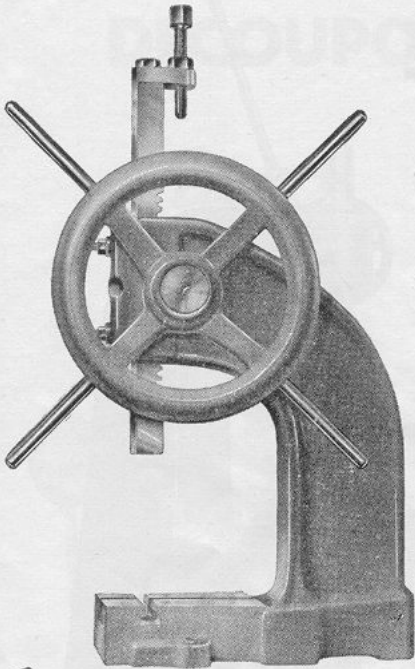
N° 196 S

Machine à levier simple	N°	187	189	192	—	195 S	197 S
Machine à levier à cliquet et volant.	N°	—	190	193	194	196 S	198 S
Machine à volant et ressort de rappel.	N°	188	191	—	—	—	—
Puissance approximative	T	0,65	1,3	2,5	2,5	1,3	2,5
Hauteur utile	mm	225	420	500	800	780	780
Profondeur du col de cygne	mm	160	250	250	400	280	285
Dimensions des encoches du plateau.	mm	20 à 50	30 à 80	30 à 80	30 à 80	30 à 80	30 à 80
Course de la broche.	mm	225	420	500	500	420	500
Section de la broche.	mm	40	58	78	78	58	78
Poids approximatif.	kg	40	150	170	370	420	430

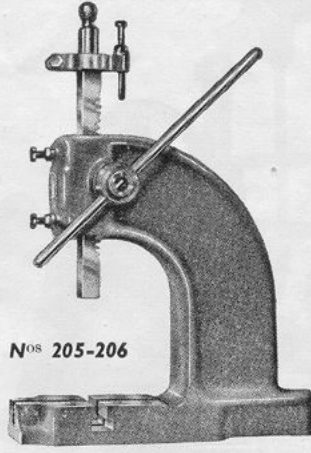
PRESSE A REDRESSER N° 199

Puissance environ	T	4,5	Longueur de la table	mm	650
Diamètre maximum admis	mm	70	Hauteur totale	mm	440
Longueur entre-pointes	mm	1.300	Poids approximatif	kg	100

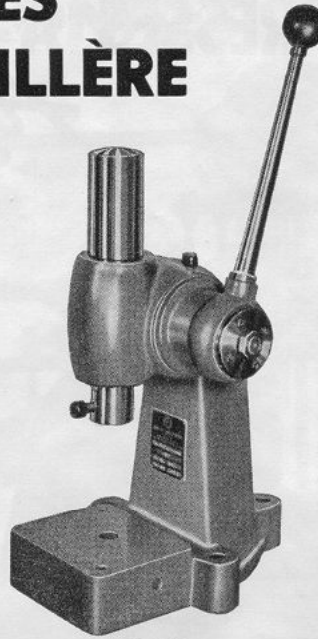
PRESSES A CRÉMAILLÈRE



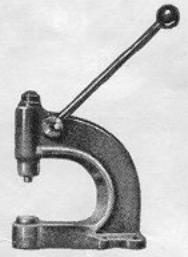
N^{os} 207-208



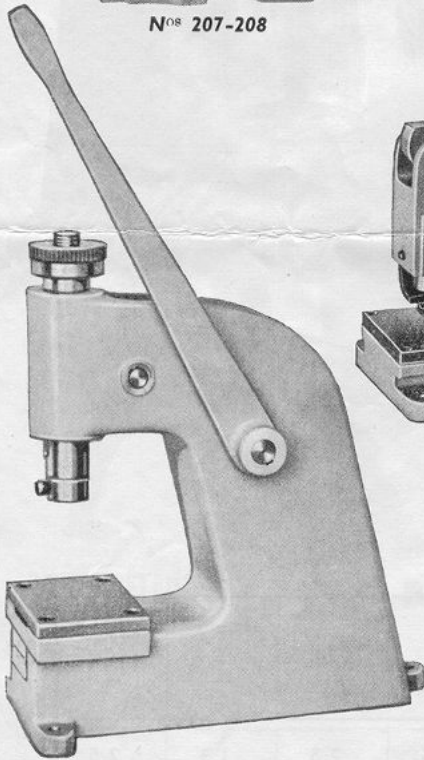
N^{os} 205-206



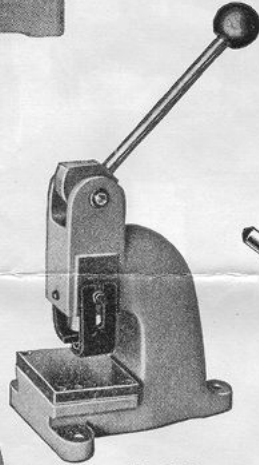
N^o 203



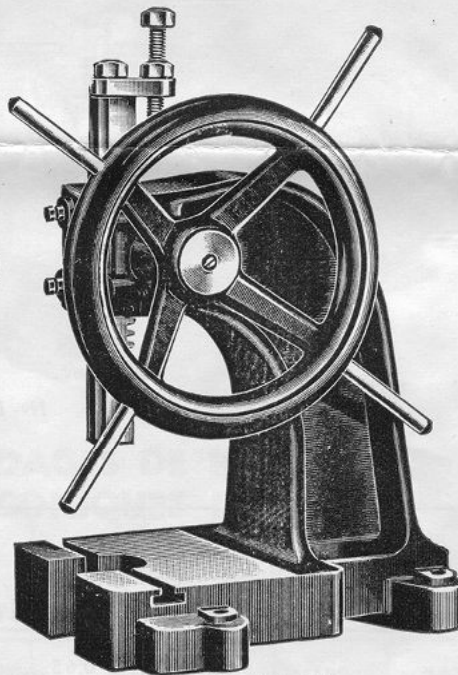
N^{os} 200-201



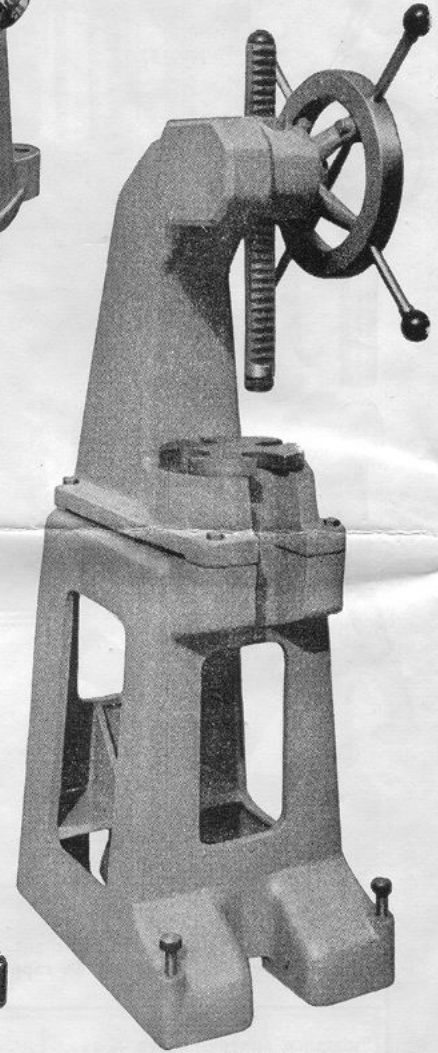
N^o 204



N^o 202



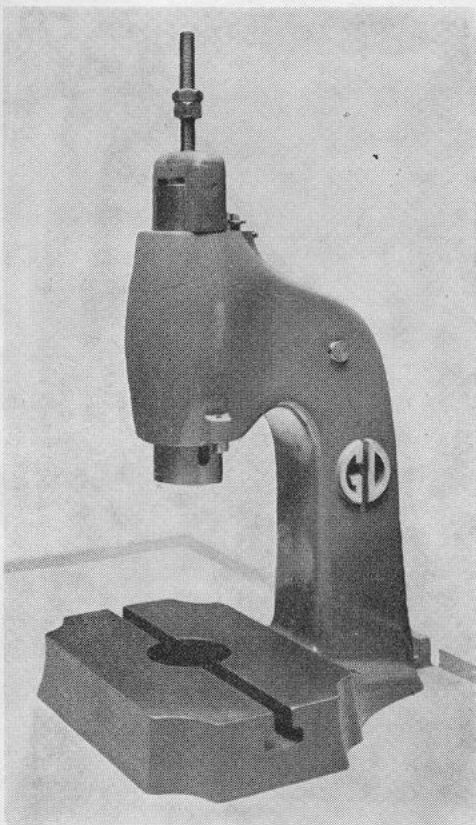
N^{os} 209-210



N^o 211

Numéros	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212*
Puissance approximative . . . T	0,1	0,2	0,2	0,35	2	0,7	0,7	1,25	2	2	3	3	4,5
Hauteur utile. mm	40	50	40	130	180	150	175	220	275	290	400	370 / 400	580
Profondeur du col de cygne mm	50	105	40	70	150	82	95	134	175	175	260	210	285
Dimensions de la table. . . mm	∅ 27	∅ 32	100 x 80	140 x 110	160 x 140	170 x 155	170 x 160	200 x 200	280 x 210	250 x 230	305 x 295	∅ 235	450 x 450
Course de la broche. mm	15	25	15	85	25	130	165	220	230	250	330	400	300
Section de la broche. mm	∅ 12	∅ 12	∅ 24	∅ 40	∅ 46	∅ 22	∅ 25	∅ 32	∅ 40	∅ 40	∅ 55	∅ 50	∅ 65
Alésage du nez mm	6,35 x 110	6,35 x 110	∅ 12	∅ 15	∅ 15	10 x 150	10 x 150	14 x 200	16 x 200	16 x 200	16 x 200	∅ 16	16 x 200
Poids approximatif. kg	2,1	5	6,5	30	52	18	22	50	110	85	150	170 + 100	330

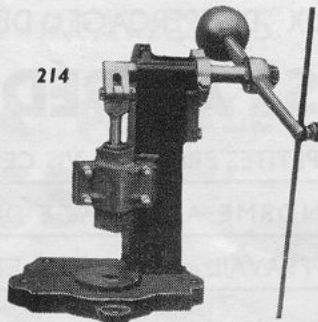
* N. B. La presse à crémaillère N^o 212 est en tôle d'acier soudée (voir fig. 147, p. 3 R).



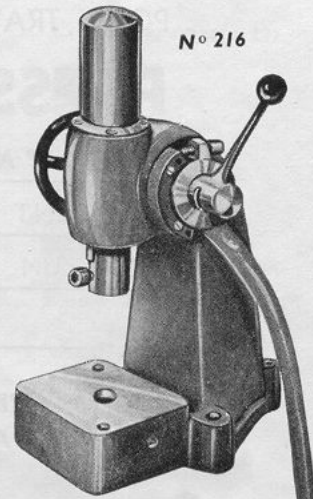
N° 217



N° 213



214



N° 216

DÉCOUPAGE
CAMBRAGE
SERTISSAGE

PRESSES A PÉDALE

Numéros	213	214	215	216	217
Puissance approximative T	0,2	0,5	0,3	0,75	1,5
Hauteur utile mm	70	105	135	130	150
Profondeur du col de cygne mm	110	—	60	70	85
Dimensions de la table mm	—	∅ 90	115 x 110	140 x 110	250 x 150
Course de la broche mm	50	35	25	85	50
Section de la broche mm	∅ 19	∅ 38	∅ 25	∅ 40	∅ 50
Alésage du nez mm	6,35 x 110	11	12	15	16
Poids approximatif kg	13	25	11	35	60



N° 215

**LAISSENT A L'OPÉRATEUR
L'USAGE DES DEUX MAINS**

POUR
POSE D'ŒILLETS, RIVETS
ET CROCHETS TOUS MODÈLES

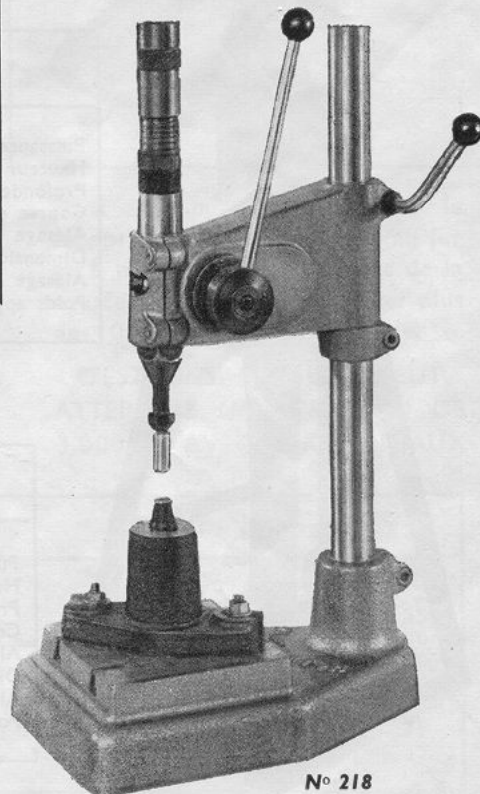
PRESSES "AUTOMATOR"

FORCE DE FRAPPE RÉGLABLE

pour CAMBRER, NUMÉROTÉ, DÉCOUPER, POINÇONNER, SERTIR, RIVER, etc.

Numéros	218	219	220
Puissance réglable jusqu'à T	0,250	1,500	3
Hauteur utile mm	170	350	500
Profondeur du col de cygne mm	120	145	200
Dimensions de la table mm	110 x 110	160 x 160	240 x 200
Course de la broche mm	40	60	70
Alésage du nez mm	∅ 6	∅ 10	∅ 16
Poids approximatif kg	7	24	78

N.B. : la hauteur disponible sous le nez peut-être augmentée par une colonne plus haute.



N° 218

POUR TRAVAUX DE PERÇAGE, DÉCOUPAGE, SERTISSAGE ET CAMBRAGE

PRESSES A PÉDALE

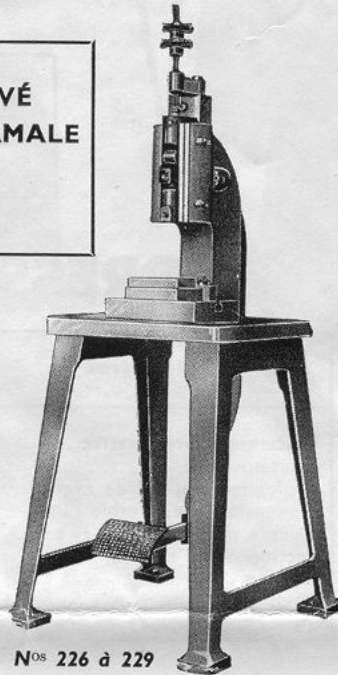
PAR RAPPORT AUX PETITES PRESSES A VIS CES MACHINES
PRÉSENTENT L'ÉNORME AVANTAGE DE RÉDUIRE
AU MINIMUM LE TRAVAIL DES MAINS ET DES BRAS

L'EXPÉRIENCE A PROUVÉ
UNE AUGMENTATION NORMALE
DU RENDEMENT
DE 25 A 30 %

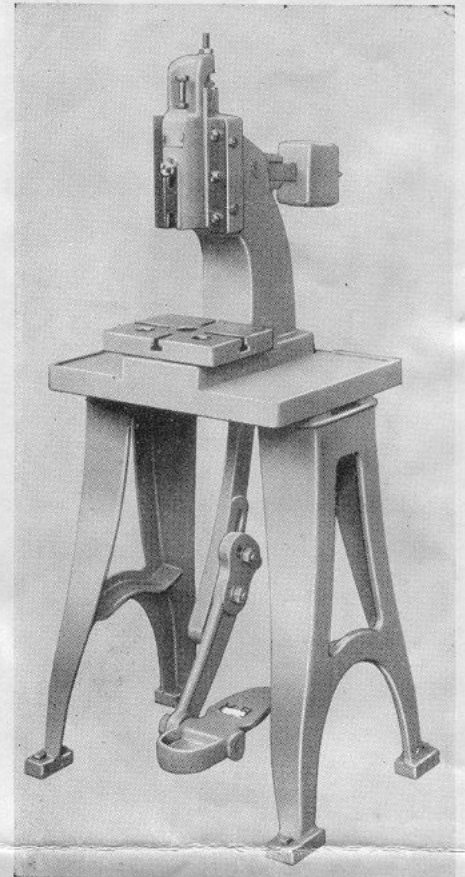
Conservant l'usage de ses mains
l'opérateur peut présenter avec
précision et rapidité les pièces
sur les outils et même le cas
échéant exécuter des opérations
préalables comme l'assemblage de
2 ou plusieurs pièces.



N^{os} 221 à 223



N^{os} 226 à 229



N^{os} 224-225



N^o 23

Numéros		221	222	223	224	225
Puissance approximative	T	1	2	2,5	1,5	1,5
Hauteur utile sous coulisseau	mm	100	150	200	185	310
Profondeur du col de cygne	mm	100	120	125	125	245
Course du coulisseau	mm	35	50	50	55	55
Alésage du nez	mm	20 x 50	32 x 50	32 x 50	20 x 60	20 x 60
Dimensions de la table	mm	160 x 240	180 x 260	200 x 320	190 x 260	190 x 260
Alésage de la table	mm	50	60	70	40	40
Poids approximatif	kg	80	90	140	180	200

Numéros		226	227	228	229	230
Puissance approximative	T	1	1,5	2	4	2
Hauteur utile sous coulisseau	mm	140	150	180	200	200
Profondeur du col de cygne	mm	80	100	80	100	90
Course du coulisseau	mm	50	60	90	100	60
Alésage du nez	mm	20 x 45	20 x 55	20 x 45	25 x 50	25,4 x 30
Dimensions de la table	mm	150 x 220	160 x 260	160 x 260	200 x 300	160 x 350
Alésage de la table	mm	60	60	60	70	50
Poids approximatif	kg	100	140	160	200	90

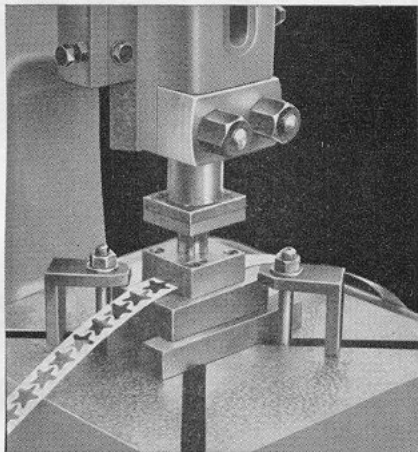
LES PLUS PRÉCISES ET LES PLUS PRATIQUES

PRESSES A PÉDALE "WEISSER"

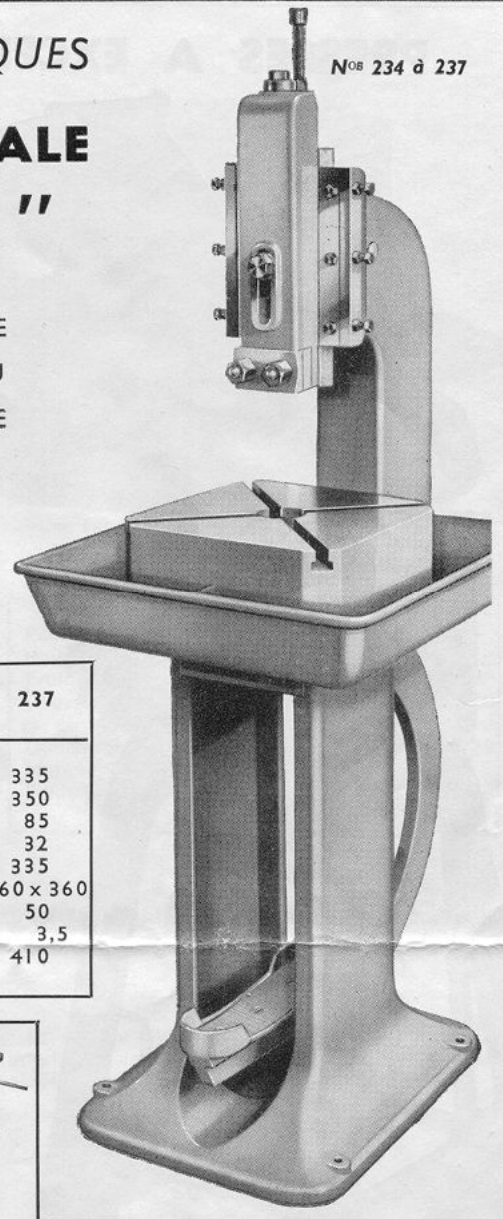
LE LONG GUIDAGE A QUEUE
D'ARONDE DU COULISSEAU
ASSURE A CELUI-CI UNE

PRÉCISION

EXCEPTIONNELLE



Montage avec outil
de découpage



N^{os} 234 à 237

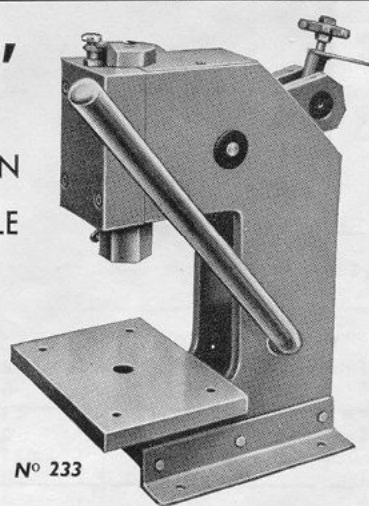
Numéros		234	235	236	237
Hauteur du col de cygne	mm	150	185	250	335
Profondeur du col de cygne	mm	120	155	200	350
Réglage vertical du coulisseau	mm	54	68	85	85
Alésage du coulisseau	mm	20	25	32	32
Hauteur maximum sous le coulisseau	mm	150	185	250	335
Dimensions de la table	mm	230 x 230	290 x 290	360 x 360	360 x 360
Course du coulisseau	mm	30	40	50	50
Puissance maximale	T	2,5	2,750	3	3,5
Poids net approximatif	kg	145	190	290	410

PRESSES "DINKEL"

A LEVIER A MAIN
OU A PÉDALE



N^{os} 231-232



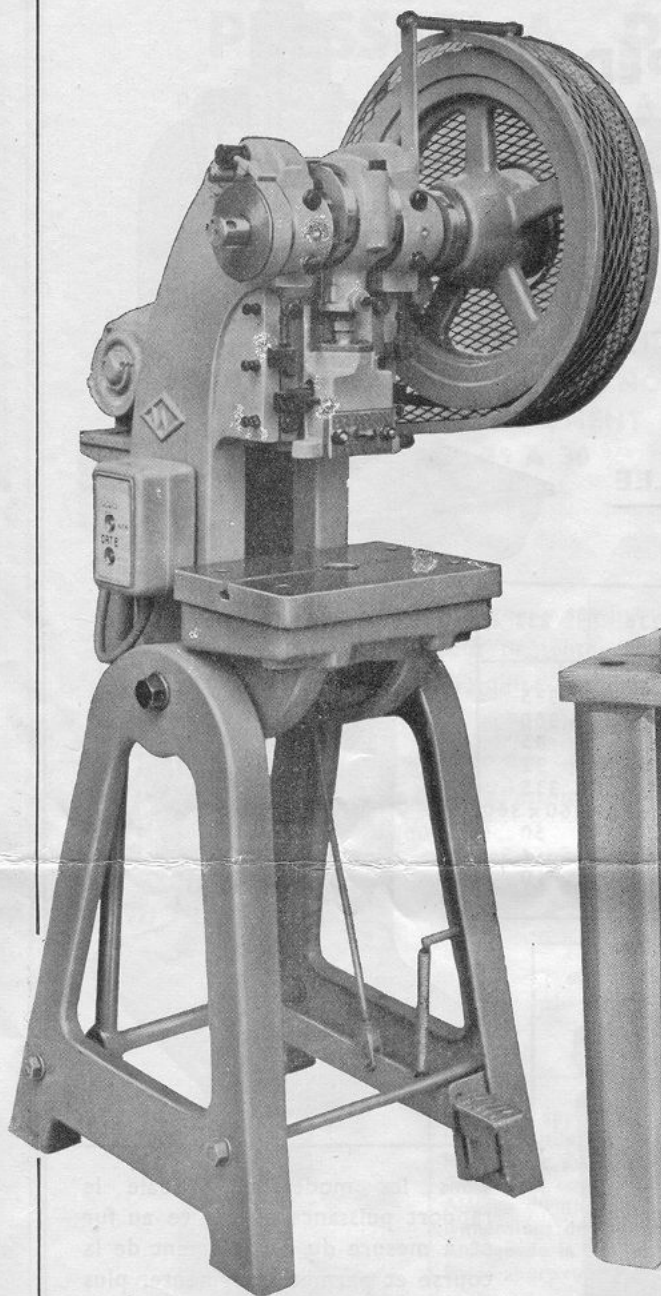
N^o 233

Dans les modèles à pédale le rapport puissance augmente au fur et à mesure du déroulement de la course et permet d'augmenter plus de 100 fois la pression initiale.

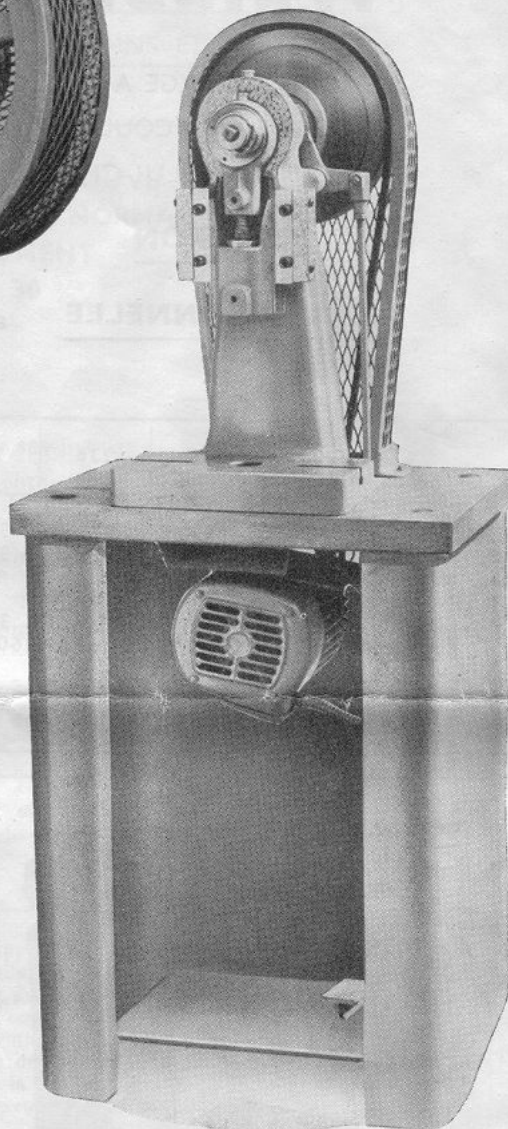
C'EST AINSI QUE L'ON PEUT
ATTEINDRE UNE PRESSION DE
3.000 Kgs AVEC 30 Kgs INITIAUX

Numéros		231	232	233
Puissance approximative	T	4-8	3	2
Hauteur utile sous coulisseau	mm	180	150	155
Profondeur du col de cygne	mm	110	100	100
Course du coulisseau	mm	60	50	50
Alésage du coulisseau	mm	20	20	20
Surface utile de la table	mm	280 x 180	230 x 160	230 x 160
Alésage de la table	mm	50	30	30
Poids approximatif	kg	130	110	35

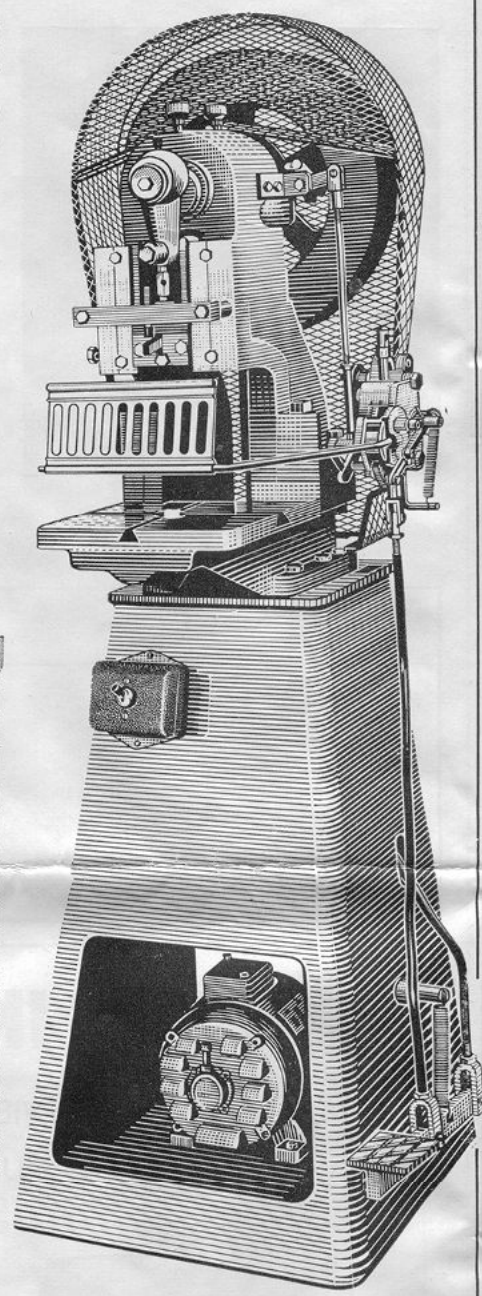
PRESSES A EXCENTRIQUE D'ÉTABLI OU SUR SOCLE A DÉCOUPER ET A EMBOUTIR



N° 238



N° 241



N° 239

Numéros	238	239	240	241
Puissance approximative T	7	5	5	1,5
Profondeur du col de cygne mm	130	90	130	80
Distance entre table et glissière mm	185	160 ou 190	180	225
Surface de la table mm	370 x 230	280 x 230	300 x 190	300 x 160
Alésage de la table mm		85	50	
Courses variables du coulisseau mm	10 à 50	13 à 27 ou 13 à 40	10 à 40	3 à 35
Diamètre du volant mm	500	410	385	250
Vitesse du volant Tr/mn	150	150	135	120
Alésage du coulisseau mm	38	25	25	20
Puissance du moteur CV	1,25	1	0,75	0,5
Poids approximatif kg	415	210	170	80

NOTA : la presse N° 239 peut être équipée avec extracteurs, cales de surélévation et avance-bandes, etc.

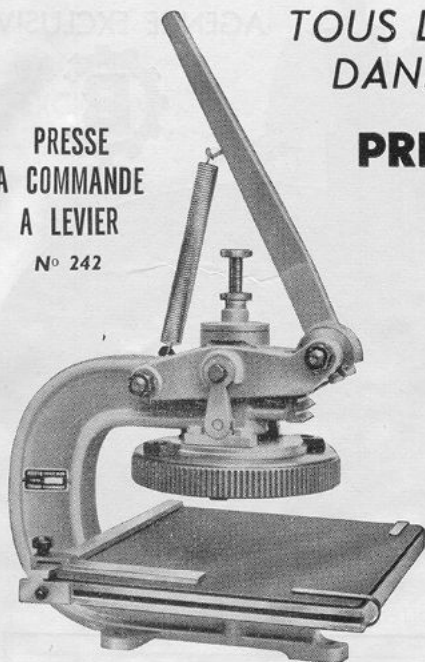
**TOUS DÉCOUPAGES DE FORME
DANS MATIÈRES TENDRES**

PRESSES " NAEF "

FABRICATION SUISSE

**PRESSE
A COMMANDE
A LEVIER**

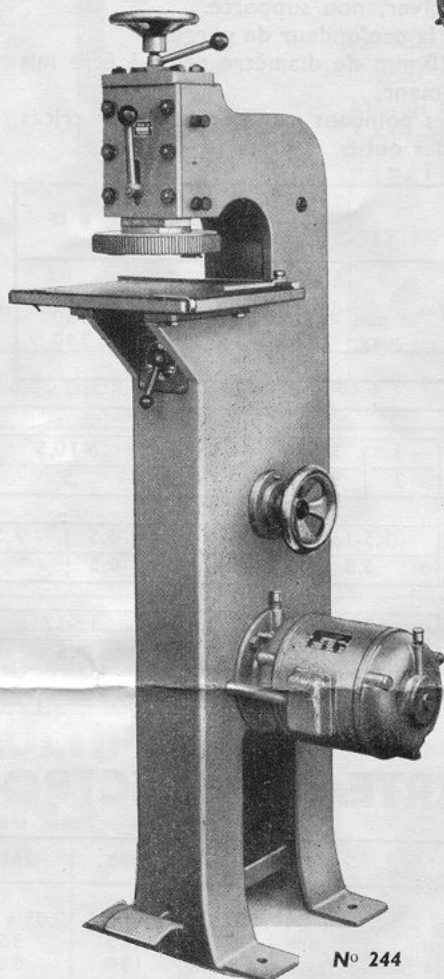
N° 242



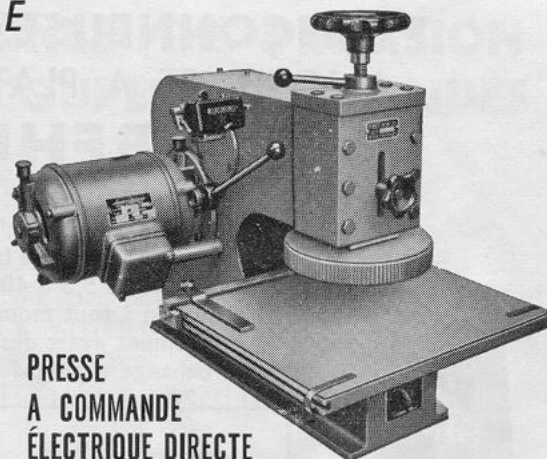
Puissance approximative . . .	T	2
Hauteur utile	mm	65
Profondeur du col de cygne	mm	150
Course de la broche	mm	35
Ø du plateau de pression	mm	200
Dimensions de la table	mm	300 x 350
Poids approximatif	kg	42

Couteaux spéciaux pour garnitures de brides, chiffres et lettres, échantillons d'étoffes en formes de dents, courroies avec boutonnières, coupes de toutes sortes.

**LES MATIÈRES MINCES
COMME LE PAPIER ET LA SOIE
PEUVENT ÊTRE DÉCOUPÉES
DE 20 A 40 FOIS L'ÉPAISSEUR**



N° 244



**PRESSE
A COMMANDE
ÉLECTRIQUE DIRECTE**

N° 243

Puissance approximative	T	3
Hauteur utile	mm	65
Profondeur du col de cygne	mm	200
Course de la broche	mm	8-12 ou 20
Ø du plateau de pression	mm	200
Dimensions de la table	mm	300 x 350
Moteur TRI 220/380 v	CV	0,3
Poids approximatif	kg	130

**POUR CUIR, CAOUTCHOUC, CARTON,
FEUTRE, LIÈGE, ÉTOFFES DE TOUTES
SORTES, AMIANTE, CELLULOÏD,
PLOMB, etc.**

Du fait du dispositif de serrage de l'outil dans la plaque de pression universelle, la machine possède une grande capacité de production.

**CAPACITÉ DE RENDEMENT
JUSQU'A 60 COURSES A LA MINUTE**

Numéros	244	245	246	247	248
Puissance approximative	T	6	18	18	18
Hauteur utile réglable	mm	105	115	115	115
Profondeur du col de cygne	mm	200	200	300	400
Course de la broche	mm	7 à 15	10 à 30	10 à 30	10 à 30
Ø du plateau de pression	mm	200	200	200	200
Dimensions de la table	mm	300 x 350	400 x 400	450 x 500	500 x 550
Hauteur totale	mm	1.650	1.650	1.650	1.650
Largeur totale	mm	440	650	650	650
Profondeur totale	mm	500	600	850	950

CHOIX DES DÉCOUPOIRS

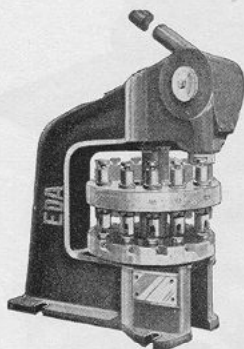
CALCUL DE LA PUISSANCE APPROXIMATIVE NÉCESSITÉE POUR UNE OPÉRATION DE DÉCOUPE :

PÉRIMÈTRE (en mm) x **ÉPAISSEUR** (en mm) x **RÉSISTANCE** = **PUISSANCE** (en kg)

RÉSISTANCES DE QUELQUES MATÉRIAUX : Acier extra-doux 32, très doux 35, doux 41, mi-dur 45, dur 47, extra-dur 54, fondu 60, Cuivre laminé écroué 20, laiton recuit 35, aluminium 15, fer forgé 35, tôle de fer 35, bronze 26, caoutchouc 0,2, zinc 5,5, fonte 13, cuivre 3, étain 4.

POINÇONNEUSES MULTIPLES A LEVIER ET A PLATEAU REVOLVER C. BEHRENS

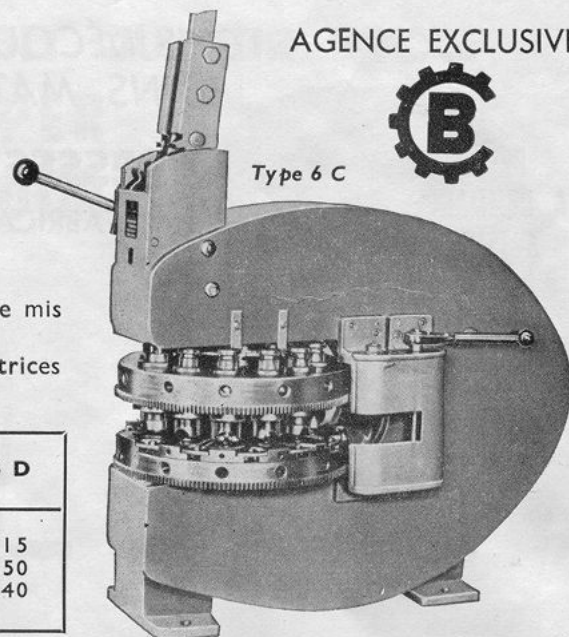
AGENCE EXCLUSIVE



Type 6 B

- Double plateau revolver, non supporté.
- Pleine utilisation de la profondeur de gorge.
- 12 outils de 5,5 à 40 mm de diamètre prêts à être mis en action à tout moment.
- Alignement exact des poinçons par rapport aux matrices et échange rapide des outils.

Types		6 B	6 C	6 D
Pression maximum.	T	6,5	10	15
Profondeur de gorge.	mm	60	220	350
Poids net.	kg	60	100	340



Type 6 C

Poinçonneuse Type 6 B équipée avec
12 poinçons de.

mm	3	3,5	4	4,5	5-10,5	5,5-9,5	6-8,5	6,5-7,5	
Pour tôle R = 40 kg, épaisseur	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Poinçonneuse Type 6 C équipée avec
12 poinçons de.

mm	5,5-15	6-13	6,5	7,5-11,5	8,5	9,5	10,5	17	19	
Pour tôle R = 40 kg, épaisseur	mm	5,5	6	6,5	7	8	8,5	7,5	5	4

Poinçonneuse Type 6 D équipée avec
12 poinçons de.

mm	9,5-10,5-11,5-13	15-17	19-21	26-30	35-40	
Pour tôle R = 40 kg, épaisseur	mm	6	5	4	3	2

MARTEAUX ÉLECTRO-MAGNÉTIQUES



Numéros	258	259	260	261	262	263	264
Puissance réglable.	T 0,05 à 0,5	0,5 à 1	0,03 à 0,7	0,5 à 2	0,5 à 2	1,8 à 3,5	2,5 à 9
Course du marteau.	mm 60	65	35	40	40	60	60
Réglage de la tête en hauteur	mm 80	130	80	230	230	185	185
Cadence de coups par seconde	1	1 en 2"	1 à 2	1	2	2	1
Profondeur du col de cygne	mm 155	155	140	170	170	200	210
Dimensions de la table	mm 205 x 180	210 x 210	180 x 200	260 x 280	260 x 280	330 x 370	310 x 360
Passage sous le porte-outil.	mm 25 à 105	20 à 150	135	250	250	65 à 250	65 à 250
Alésage du porte-outil.	mm 10 x 20	15 x 20	10 x 20	15 x 20	15 x 20	20 x 25	20 x 30

POUR :

MARQUAGE
POINÇONNAGE
NUMÉROTAGE
RIVETAGE
FORMAGE
ESTAMPAGE
SERTISSAGE
DÉCOUPAGE
ETC.
ETC.

Nos marteaux électro-magnétiques répondent aux besoins de l'industrie moderne.

De construction robuste et simple ils permettent une cadence élevée.

Le réglage de la puissance de frappe est progressif et permet l'uniformité des opérations.

La conformité des gravures et des dimensions indiquées dans ce fascicule n'est pas garantie.
Nous nous réservons de livrer le matériel dans sa dernière présentation.

AGENCE
EXCLUSIVE

Type ST/II

MACHINES DE PRÉCISION A DÉCOUPER LES BANDES C. BEHRENS

LARGEUR DES BANDES JUSQU'A 250 mm
CAPACITÉ DE COUPE JUSQU'A 3 mm
AVANCE AUTOMATIQUE DE LA BANDE
COUPE DROITE ET SANS BAVURE
PARALLÉLISME ABSOLU EN LARGEUR

DISPOSITIFS SUPPLÉMENTAIRES :

OUTILS A APLANIR	TREUILS A DÉROULER TREUILS A ENROULER	TAQUETS SPÉCIAUX	TABLE DE SUPPORT
---------------------	--	---------------------	---------------------

CARACTÉRISTIQUES DES DEUX TYPES DE MACHINES :

		Type ST/II	Type ST/III
Largeur maximale des bandes	mm	200	250
Capacité de coupe maximale	mm	2	3
Vitesse de coupe	m/mn	9 et 16	10 à 30
Dimensions de la table	mm	630 x 200	720 x 300
Puissance du moteur	CV	1,4/0,7 (2 vitesses)	2 (avec variateur)

MACHINE A DÉCOUPER LES BANDES MULTIPLES C. BEHRENS

Caractéristiques du Type M ST/10

Largeur utile	mm	1.000
Capacité de coupe	mm	2
Nombre maximum des coupes simultanées s'il s'agit de couper des tôles, ou des feuillards, respectivement, d'une épaisseur de 2 mm et d'une résistance de 40 kg/mm ²		6
Vitesse de coupe pouvant être réglée de façon progressive	m/mn	20-60
Diamètre maximum des lames circulaires rotatives	mm	150
Diamètre minimum des lames circulaires rotatives après avoir été usées et réduites	mm	134
Puissance requise	kW	4

(Renseignements à nous fournir pour toutes études ou commande)

- 1.) — Type et qualité des matériaux qui sont à couper. —
- 2.) — Épaisseur du matériau à couper. —
- 3.) — Largeur des bandes à produire. —
- 4.) — Nombre de coupes désirées pour pouvoir déterminer les lames circulaires rotatives requises (on a besoin de cette spécification étant donné que les lames circulaires rotatives ne sont pas incluses dans le prix fixé pour la machine à découper proprement dite). —
- 5.) — S'il s'agit de couper des feuillards en forme de couronnes, il faut donner les détails mentionnés ci-dessous : —
 poids des couronnes —
 largeur des feuillards —
 diamètre intérieur des couronnes —
 diamètre extérieur des couronnes. —

AGENCE
EXCLUSIVE

Type M ST/10

AGENCE EXCLUSIVE

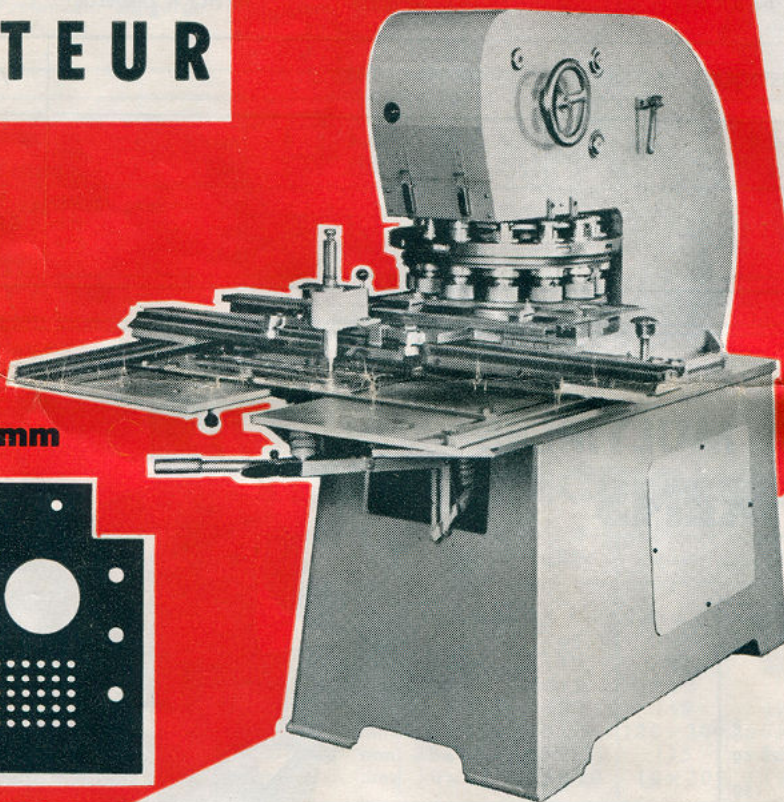


POINÇONNEUSES MULTIPLÉS A MOTEUR

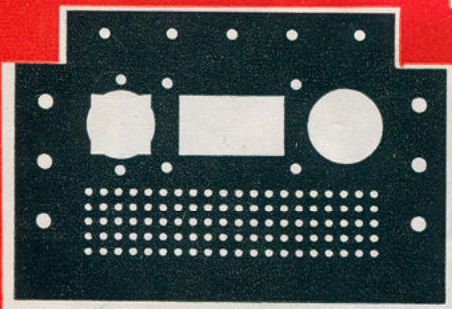
PUISSANCE
20
TONNES

NOTICE
DÉTAILÉE
SUR DEMANDE

Fabrication
BEHRENS



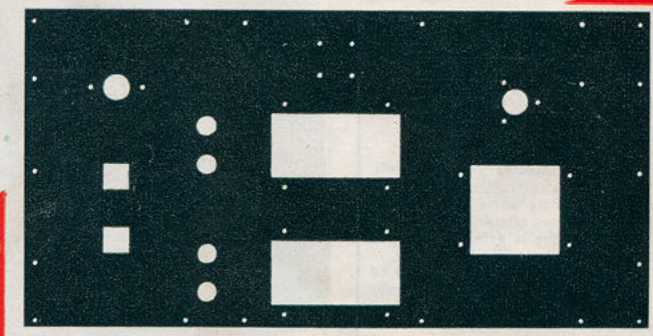
200 x 300 mm



TEMPS DE POINÇONNAGE
2 mn. 7 sec.

TOUJOURS 12 POINÇONS
PRÊTS A FONCTIONNER

500 x 1000
TEMPS DE POINÇONNAGE
6 minutes



- ❑ **MODÈLE 6M sans table.**
- ❑ **MODÈLE 6M avec table et gabarit.**
POUR TOLES DE 500 x 1000 OU 750 x 1000
- ❑ **MODÈLE 6M avec table et système de coordonnées.**
POUR TOLES DE 1000 x 2000 OU 1500 x 2000

Gaston et Henri **VENOT**, 153, Rue du Temple, PARIS-3^e

IMPRIMERIE
ALENÇONNAISE