2 MACHINES À MEULER (POSTE D'ÉMOULAGE ET MEULEUSE DOUBLE)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu



Situé dans : Ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin
Emplacement : Forge à chaud

Dossier IM25005412 réalisé en 2017
Auteur(s) : Laurent Poupard

Historique

L'atelier de forgeage à chaud conserve deux machines à meuler. La plus ancienne pourrait être contemporaine du martinet, c'est-à-dire de la création de la taillanderie par Louis Vuillemin en 1863. Elle constitue un poste d'émoulage, permettant d'aiguiser les outils taillant. L'autre, disposée à proximité, est une meuleuse double de la première moitié du 20e siècle.

Période(s) principale(s) : 3e quart 19e siècle (?) / 1ère moitié 20e siècle

Auteur(s) de l'oeuvre :
auteur inconnu (ingénieur militaire, attribution par travaux historiques)

Description

Le poste d'émoulage comprend une meule en grès dont l'axe métallique est muni, dans le couloir à côté (sous l'escalier), d'une poulie permettant de l'entraîner via le moteur électrique de 4 ch et la transmission commune au martinet et aux deux machines à marteler. L'ouvrier maintenait sur la meule l'outil à aiguiser en le coinçant sous l'extrémité d'une barre en bois (formée de deux planches assemblées par boulonnage) dont l'autre extrémité, partiellement soutenue par un ressort métallique, s'appuie sur un massif de maçonnerie. Il était assis à califourchon sur la barre et modulait la pression en pesant plus ou moins sur la selle de motocyclette (en cuir) fixée sur elle. L'aiguisage s'effectuait sous un filet d'eau. La meuleuse double était actionnée par le même moteur, également via une transmission au plafond avec poulies et courroie en cuir. Elle est formée d'un bâti en fonte massif supportant deux paliers dans lesquels tourne un arbre en acier. Ce dernier est muni au centre de deux poulies (une folle et une motrice) et à chaque extrémité d'une meule en matériau artificiel dotée d'un carter de protection.

Eléments descriptifs

Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit semi-fini
Matériaux : acier; bois feuillu indigène; grès; cuir; fonte de fer
Dimensions :
Dimensions hors tout (en cm) du poste d'émoulage : h = 110, la = 250, pr = 60. Meule en grès : d = 72, pr = 12. Dimensions de la meuleuse double : h = 121 (dont socle : 57), la = 134, pr = 70. Meules : d = 49 (gauche) et 33 (droite), pr = 6.

Inscriptions :
Inscription (sur une plaque rivée sur la meuleuse double) : 423.
inscription technique, sur partie rapportée

Sources documentaires

Témoignages oraux

- **Vuillemin, Benoît (témoignage oral)**
  Vuillemin, Benoît. Exploitant la ferronnerie d'art. Grand'Combe-Châteleu.

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d’étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à meuler

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Poste d'émoulage.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501574NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Meuleuse double.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501575NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine