MACHINE À MARTELER (MOUTON À COURROIE)

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu

Situé dans : Ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin
Emplacement : Forge à chaud

Dossier IM25005405 réalisé en 2017

Auteur(s) : Laurent Poupard



Historique

Ce mouton à courroie (ou mouton à friction) date peut-être du premier quart du 20e siècle : il est, selon la tradition familiale, antérieur à l'électrification de 1917 mais il est implanté dans l'extension réalisée en 1931 du bâtiment de la forge à chaud. Il a été construit par les Vuillemin eux-mêmes, à l'aide d'éléments de récupération et de poutrelles métalliques de la société lorraine des Aciéries de Rombas (fondée en 1881).

Période(s) principale(s) : 1er quart 20e siècle (?)

Origines et lieux d'exécution :
exécuté sur place : atelier de taillanderie Vuillemin, Grand'Combe-Châteleu
« **Adresse** » **:** 5-9 Pré Rondot

Description

De facture rudimentaire, ce mouton à courroie (ou à friction) est animé par un petit moteur électrique (fixé en hauteur) via une transmission à courroie (en cuir) et poulie. Le bâti est formé par deux poutrelles métalliques (IPE), dont le pied est pris dans un même socle en béton et dont la tête supporte un palier. Sur l'arbre qui tourne dans ces paliers sont fixés la poulie motrice (en bois), à droite, et un tambour métallique, au centre. La masse en fonte aciérée coulisse entre deux barres cylindriques en acier, dont le pied est fixé dans un trou de la chabotte et la partie haute laissée libre ; l'écartement entre les barres est maintenu par une entretoise en partie haute. La chabotte en fonte aciérée repose sur un socle en bois soutenu par un massif en béton. La masse est fixée à une courroie (en poil de chameau ?) tressée, qui s'achève par une poignée en bois et métal : en tirant sur cette poignée, le forgeron presse la courroie contre le tambour solidaire de l'arbre moteur et la friction soulève la masse, qui retombe ensuite de tout son poids. L'ouvrier est assis face au mouton sur un siège suspendu par une chaîne à une potence métallique, fixée à une barre boulonnée sur les IPE.

Eléments descriptifs

Catégories : industrie métallurgique et de transformation des métaux
Structures : produit élaboré d'origine minérale solide en masse, produit brut, produit semi-fini
Matériaux : fonte de fer; acier; bois feuillu indigène; poil (?)
Dimensions :
Dimensions hors tout (en cm) : h = 238, la = 96, pr = 80 (150 avec le siège). Poutrelle : la = 18, pr = 8, épaisseur = 0,6.

Inscriptions :
Inscription concernant le fabricant des poutrelles (en relief sur elles) : ROMBAS 180 P.N.
inscription concernant le fabricant, sur l'oeuvre, en relief; inscription technique, sur l'oeuvre, en relief

Sources documentaires

Témoignages oraux

- **Vuillemin, Benoît (témoignage oral)**
  Vuillemin, Benoît. Exploitant la ferronnerie d'art. Grand'Combe-Châteleu.

Informations complémentaires

Thématiques : patrimoine industriel du Doubs

Aire d’étude et canton : Pays horloger (le)

Dénomination : machine à marteler

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501581NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Poulie motrice (à gauche) et tambour métallique sur lequel repose la courroie.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501582NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Tambour et courroie de commande.
25, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

N° de l'illustration : 20172501583NUC4A
Date : 2017
Auteur : Sonia Dourlot
Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation
© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine