

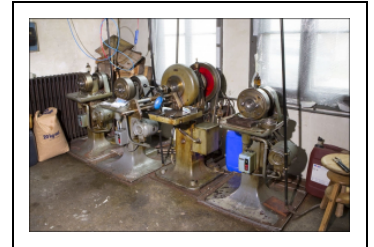
## 4 MACHINES À RÉTREINDRE PRÉCISION ET CHANAY ET MAITROT

Bourgogne-Franche-Comté, Jura  
Morez  
66 rue de la République

Situé dans : Usine de lunetterie Gouverneur-  
Audigier

Dossier IM39002359 réalisé en 2010 revu en 2011

Auteur(s) : Laurent Poupard



### Historique

Ces machines à rétreindre datent du milieu du 20<sup>e</sup> siècle (de la première moitié de ce siècle ?). Trois d'entre elles sont dues à la société GPG Précision, établie rue de Vesoul à Besançon, qui peut être identifiée aux établissements Georges Gros Lambert, spécialisés dans la construction mécanique et la fabrication de machines et d'outillage de précision, employant près de 160 personnes dans les années 1930. La quatrième a été fabriquée par la société Chanay et Maitrot, au 32 rue du Plat à Lyon, et commercialisée par la société morézienne Finasse. Cette dernière est née d'un atelier de mécanique fondé en 1933 par Pierre Finasse rue Gambetta et transféré en 1956 dans une usine qu'elle se fait construire au 22 rue de la République, où elle fabrique des composants pour lunettes (plaquettes, charnières, etc.) et pour matériel électrique, et des machines (notamment, à partir de 1956, celles à rétreindre et à refouler destinées à la lunetterie).

**Période(s) principale(s) :** milieu 20<sup>e</sup> siècle

**Auteur(s) de l'oeuvre :**

Précision GPG (constructeur), Georges Gros Lambert (constructeur), Chanay et Maitrot (constructeur), P. Finasse (marchand)

### Description

Les quatre machines servent à diminuer le diamètre des fils de bronze utilisés pour la fabrication des lunettes. Trois sont de marque Précision et la quatrième est une Chanay et Maitrot. Les trois premières sont identiques : en acier, avec graisseur en verre et laiton, boulonnées dans un bac soutenu par un pied unique qui porte à l'arrière un réservoir d'huile et une pompe (le rétreint nécessite une lubrification permanente), sur le côté droit le moteur électrique alternatif triphasé (le mouvement est transmis à la machine par une courroie crantée, puis à la pompe par une deuxième courroie) et à l'avant un interrupteur. La quatrième est plus volumineuse (et sert pour les grosses branches), avec un carénage de la face avant arrondi, le réservoir d'huile sur le côté droit et un système permettant de fixer la pièce dans une mâchoire et de guider précisément son positionnement et son avancement à l'aide d'un support à tige fileté.

### Éléments descriptifs

**Catégories :** industrie de mécanique de précision

**Structures :** produit élaboré d'origine minérale solide en fil, produit brut

**État de conservation :**

en service

### Informations complémentaires

- **Voir le dossier numérisé :** <https://patrimoine.bourgognefranche-comte.fr/gtrudov/IM39002359/index.htm>

**Aire d'étude et canton** : Morez

**Dénomination** : machine à rétreindre

**Parties constituantes non étudiées** : moteur électrique alternatif triphasé

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



**Vue d'ensemble.**

39, Morez, 66 rue de la République

N° de l'illustration : 20103900308NUC2A

Date : 2010

Auteur : Yves Sancey

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



**Machine Précision.**

39, Morez, 66 rue de la République

N° de l'illustration : 20103900309NUC2A

Date : 2010

Auteur : Yves Sancey

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



**Machine Chanay et Maitrot.**

N° de l'illustration : 20103900310NUC2A

Date : 2010

Auteur : Yves Sancey

Reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

© Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine